

「技術と信頼をテーマに」お客様と共に考えます

株式会社京進機工



<http://kyoshin.me>

Company
Message

単品・難加工も、CAD/CAMを活かしてお客様とトライします



当社は豊富なネジ知識で創業52年を数え、半導体製造装置部品の仕上げレベルで発送致します。

高精度な斜め穴・同時5軸の切削加工を可能にするため、3次元CAD/CAMを活かしてお客様と共にトライします。

一品生産も得意としますので、試作段階からのご相談も歓迎します。

建機・自動車・食品関連など様々な業種・様々な材質で製作・修正致します。多種多様な樹脂プラスチックの切削加工や販売、搬送用ベルトや油圧ホース金具の製造販売も行っております。



▲同時5軸加工

独自の技術

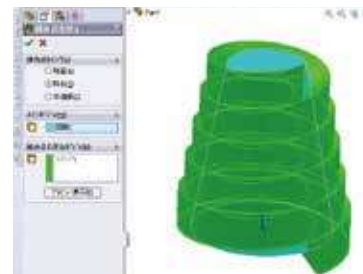
キズの許されない仕上げ・角度の振った斜め穴など、同時5軸加工を可能とします。
半導体製造装置部品レベルで製作・梱包出荷まで行います。



▲豊富な材料・知識・技術

当社の強み

ネジ知識の豊富さと多種多様な材質での加工が強みです。
複合NC・5軸MCを使い、単品・難加工も得意とします。



▲画面上での確認も可能です

今後の展望

ZOOM等のWeb打合せで、宇宙関連や水処理関連部品など、試作部品を製作可能にして来ました。
今後も3次元CADを使い、お客様のミッションを共に考えてゆきます。

Company Information

☎011-823-1437 (FAX 011-823-1494)

担当/業務課 八木沢 ナオヤ

✉ n-yagisawa@kyoshin.me

《所在地》〒003-0013 札幌市白石区中央3条3丁目4-15

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
立型5軸マシニングセンター	DMGMORI	DMU50x2・NVX5058	3
横型・立型マシニングセンター	DMGMORI	NH4000/VS60他	3
NC旋盤・半自動NC旋盤他	DMGMORI	NLX2000/8インチチャック他	5
ワイヤー放電加工機	ファナック	加工サイズ150角程度まで	1
3軸・4軸・5軸CAD/CAM	Solidworks他	Solidworks/ESPRIT/Topsolid	7

【代表者】代表取締役 八木沢 幸也
【設立年】1968年11月
【資本金】300万円
【売上高】1億3,000万円
【従業員数】9名 (うち正社員7名)

【主要取引先】
日糧製パン(株)、半導体製造装置関連メーカー、
宇宙関連メーカー
【認証・資格等】
横浜ゴムホースアッセンブリー指定店

【受賞歴・技術資格等】
普通旋盤技能士1級、数値旋盤NC技能士1級

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他

人と技術で信頼を築く

寿産業株式会社



<https://www.kotobuki-sangyo.com>

Company Message

熱間圧延での誘導装置を主軸として、 各種設備機械の設計、製作



操業は1951年(昭和26年)。当時の富士製鐵株式会社室蘭製鐵所様に機械部品や計測、検査機器などを納入していた実績から昭和38年、熱間圧延用誘導装置の開発プロジェクトに参入しこれを立ち上げ、国内販売の許可を頂き今日に至る。北海道札幌市に本社、営業・技術・製造部門を有し、本州一仙台、東京、名古屋、大阪、岡山、九州小倉一の6か所に営業拠点を有す。「顧客にご満足いただける」ことをモットーに町工場では無く、商社でも無い、企業体質を目指している。現在保有の国内特許は70件を超える。



独自の技術

1,000℃を超える熱間圧延工程での危険作業の削減や生産性の向上を図る機械装置を、顧客と共に開発する技術部門と、それを具現化する設計・加工部門を有している。



当社の強み

受注生産のため営業からの顧客情報がスタートとなり、技術・設計では2D、3DCADでの検討・作図、そのデータは、CAM、測定機、溶接ロボットのデータ作りでも使れ、また、完成品の検証も行う。



今後の展望

近年は異業種である環境関連に取り組み、廃タイヤリサイクル機器の開発・製造並びに、新型コロナウイルスの不活性を確認した無機系抗菌剤で、抗菌商品の製造販売をしている。

Company Information

☎011-662-7561 (FAX 011-669-2219)

担当/ 発寒工場長 吉澤 貞夫

✉ s-yoshizawa@kotobuki-sangyo.com

《所在地》〒060-0033 札幌市中央区北3条東2丁目2番地30

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
門型多軸マシニングセンター	オークマ	MCR-A: 3000 x 2000 x 1350	1
5軸制御立形マシニングセンター	オークマ	MU6300V: 1450 x 1150 x 600	1
ワイヤー放電加工機	ソデック	AQ750LH: 1050 x 750 x 600	1
溶接ロボットシステム	ダイヘン	FD-B6L	1
CNC三次元測定機	ミツトヨ	CRYSTA-Apex: 900x900x600	1

【代表者】代表取締役社長 鈴木 俊一郎

【設立年】1951年3月

【資本金】9,680万円

【売上高】30億円

【従業員数】68名(うち正社員67名)

【関連企業等】寿機械(株)

【主要取引先】日本製鉄(株)、JFEスチール(株)、JFE条鋼(株)、(株)神戸製鋼所、愛知製鋼(株)、東京製鋼(株)、大阪製鐵(株)、共英製鋼(株)

【認証・資格等】ISO9001-2015、平成18年 明日の日本をささえる元気なモノ作り中小企業300社、平成27年 札幌商工会議所 ものづくりリスペシャリスト優秀賞、令和2年度 北海道地方発明表彰 文部科学大臣賞

確かな技術であらゆるニーズに応えます

株式会社今野鉄工所



<https://k-konno.com/>

Company
Message

機械加工・製缶加工の2部門体制で 一貫した生産が可能



当社は昭和37年の創業以来、新鋭工作機械類を導入し、精密機械加工分野および厚物プレス成型加工分野に市場を拡大して来ました。地元屈指の設備を誇る各種精密機械加工部門は、大小NC旋盤、マシニングセンターを主力とする新鋭機械群を駆使し、安定した品質と納期管理、たゆまぬ技術開発により高い評価を得ております。併せて、大型鋼構造物の加工組立工事は、当社の主力分野であり、1,400t油圧プレスによる厚鋼板の成型、特に縦横ベンダーによる塔槽類成型、パイプベンダーによるパイプ、H型鋼材の曲げ加工は、最新の技術導入と研究開発により、ユーザーの信頼のもと、市場を拡大しております。



独自の技術

▲1400tプレストと精密加工製品

大型構造物の曲げ、組立、溶接、機械加工を一貫製作。豊富なNC旋盤による量産機械加工。自社製1400tプレスでは産業機械設備、橋梁部材の曲げ加工を得意としています。



当社の強み

▲活躍する女性中堅社員

技能・技術を向上させるため、多様なスキルアップ研修で社員の育成に努めています。女性の繊細さと能力をパワーとして引出し、安心してものづくりに挑戦できる環境づくりを進めております。



今後の展望

▲弊社全員でお客様ニーズに応えます

「技術のエキスパート集団」としての更なる技能、技術のスキルアップに力を入れていきます。新製品の開発・施工・サービス・メンテナンスまでの一貫体制で取組み、お客様のニーズにきめ細かく対応いたします。

Company Information

☎0143-55-7802 (FAX 0143-55-7844)

担当/工場Grマネージャー 多賀 忠司

✉ tadashi-taga@k-konno.com

《所在地》〒050-0063 室蘭市港北町1丁目25番地33

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
1400t鋼板成形プレス	自社製	1500W×2100H×14000L	1
NC旋盤 ANC56	池貝	1050×6000L	1
NC旋盤 LH55N	オークマ	1120×3000L	1
横中グリNC旋盤 BTD13	東芝機械	X3000×Y2300×Z1800	1
立型マシニングセンター	森精機	NVX-7000/50 X1540×Y760×Z660	1

【代表者】代表取締役 今野 香澄
 【設立年】1969年
 【資本金】1,000万円
 【売上高】2億5,000万円
 【従業員数】25名(うち正社員22名)

【主要取引先】日本製鋼所M&E(株)、三菱重工業(株)、三菱製鋼室蘭特殊鋼(株)、函館どつく(株)

【認証・資格等】平成3年北海道産業貢献賞、平成12年技術奨励賞、2019はばたく中小企業小規模事業者300社

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他

小樽のものづくりを支える

有限会社佐藤鉄工所

Company Message

MC、NCによる多品種少量生産に対応



NC、MC機による合金鋼・鋳造品・非鉄金属・アルミ・ステンレス・プラスチックなどの少量から中量品の切削加工を主に行っています。水産加工機械をはじめとして、炭坑関係から酪農機械、自動車関連部品の製造を経て、近年は製鉄機械、工作機械、農業機械、半導体関連の部品を製作しています。近年では、諸機械に使用されるMケース、ボックス油圧空圧機械部品の加工組立、主に横型MCの切削加工をしております。



独自の技術

▲横型マシニングセンターa81 (マキノ)

高精度のMC機、NC機、旋盤を使用し高品質、短納期を目指しております。



当社の強み

▲NC旋盤LB25 (オークマ)

NC機、MC機、汎用機、研磨機等による合金、ステンレス、アルミ、非鉄金属プラズマ等の切削加工、機械組立を行っています。



今後の展望

▲横型マシニングセンターa71 (マキノ)

今後は金型製作(鋳物、アルミ鋳物用)並びに半導体部品の切削加工の受注。

Company Information

☎0134-24-1525 (FAX 0134-24-1526)

担当/取締役社長 佐藤 佳久

✉ y-sato@themis.ocn.ne.jp

《所在地》〒047-0039 小樽市錦町21-16

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
横型MC	牧野フライス製作所	a71 730×730×800	1
横型MC	牧野フライス製作所	a81 900×800×1020	1
横型MC	大阪機工	MCH800 1600×1000	1
縦型MC	ヤマザキマザック	V655 650×2000	1
NC旋盤	オークマ	LB25 Φ550×1250	1

【代表者】取締役社長 佐藤 佳久
 【設立年】1959年5月
 【資本金】800万円
 【従業員数】8名(うち正社員7名)

【主要取引先】(株)牧野フライス製作所、(株)タカキタ、(株)IHIアグリテック、(株)寿産業、(株)池田歯車製作所

幅広い分野の製品を加工から組立てまでを行っております

三和精工株式会社

Company
Message

素材から製品に至るまでの 一貫とした加工設備と技術力



当社は、製鉄圧延関連をはじめとして、土木、製紙、木材、食品、破棄物処理施設等の設備更新や修理に関する多種多様な機械製品を当社設備において、素材から機械加工、部品製作、組立、試運転に至るまで最大製品重量15トンまでの製作が可能となっており、道内はもとより道外にも数多くの製品を送り出しています。減速機修理においては、破損、摩耗状況から強度アップ等の提案を行い、部品新規製作も行ってまいります。



独自の技術

▲減速機O/H及び新規製作

修理が必要な減速機、土木機械等のオーバーホールも得意としており、分解後破損ギヤなどを再製作して、本来の仕様に復元し、納品しております。



当社の強み

▲水門巻上機製作～組立～試運転

自社工場にて、部品製作から組立、試運転まで行っているため、お客様が発注品に対し進捗状況など一元管理しやすく、またコスト削減にもつながるためご支持頂いております。



今後の展望

▲風力発電用増速機 O/H

今後においては、再生可能エネルギー分野等で当社の技術力を生かせることを目指しております。

Company Information

☎0133-73-8040 (FAX 0133-73-8017)

担当/生産管理 部長 長瀬 修

✉ sanwa-eigyoku@oregano.ocn.ne.jp

《所在地》〒061-3241 石狩市新港西3丁目747番地5

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
横中ぐり盤	芝浦機械	2500×6000～1500×1800	5
門型マシニングセンター	オークマ	2000×3000	1
ターニング	中山鉄工	Φ2000×1000	1
歯切盤、歯研磨盤	日本機械他	歯切盤Φ2500以下 歯研磨盤 Φ1250以下	10
旋盤	マザック他	Φ540×3500L Φ1200×1800L Φ400×1500L	7

【代表者】代表取締役 植田 健一

【設立年】1948年7月

【資本金】1,200万円

【売上高】2億1,800万円(2020年12月期)

【従業員数】20名(うち正社員20名)

【主要取引先】寿産業(株)、エノ産業(株)、北成産業(株)、中山機械(株)、樹へリオス、スチールプランテック(株)