

<h1 style="text-align: center;">構造特記仕様書</h1> <p style="text-align: center;">適用は <input checked="" type="checkbox"/> 印を記入する。 <input checked="" type="checkbox"/> が複数ある場合は、共に適用する。</p>																																																																																																																																																																																																		
1. 建築物の構造内容 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">(1) 工事名称</td> <td colspan="9">北方太郎 様邸 新築工事</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">建築場所</td> <td colspan="9">北海道</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">(2) 工事種別</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>新築</td> <td style="padding-left: 10px;"><input checked="" type="checkbox"/>増築</td> <td style="padding-left: 10px;"><input checked="" type="checkbox"/>改築</td> <td style="padding-left: 10px;"><input checked="" type="checkbox"/>改築</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">(3) 構造種別</td> <td colspan="9"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <tr> <td style="width: 20%;">■木造(W)</td> <td>□補強コンクリートブロック(CB)</td> <td>□鉄骨造(S)</td> </tr> <tr> <td>□鉄筋コンクリート造(RC)</td> <td>□壁式鉄筋コンクリート造(WRC)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>□鉄骨筋コンクリート造(SRC)</td> <td>□壁式フレキシブルコンクリート造(WPC)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>□プレキャストコンクリート造(PCR)</td> <td>□</td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">(4) 階 数</td> <td style="padding-left: 10px;">地下</td> <td style="padding-left: 10px;">階</td> <td style="padding-left: 10px;">地上 2 階</td> <td style="padding-left: 10px;">塔屋 階</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">(5) 主要用途</td> <td colspan="9">専用住宅</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">(6) 屋上付属物</td> <td style="padding-left: 10px;">広告塔</td> <td style="padding-left: 10px;">高架 水槽 ton</td> <td style="padding-left: 10px;">口</td> <td style="padding-left: 10px;">口</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">(7) 増築計画</td> <td style="padding-left: 10px;">有()</td> <td style="padding-left: 10px;">煙突</td> <td style="padding-left: 10px;">口</td> <td style="padding-left: 10px;">口</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">(8) 付帯工事</td> <td style="padding-left: 10px;">有()</td> <td style="padding-left: 10px;">口</td> <td style="padding-left: 10px;">門扉</td> <td style="padding-left: 10px;">口</td> <td style="padding-left: 10px;">口</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">(9) 特別な荷重</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">□エレベーター</td> <td colspan="9">人乗 (ロープ式 油圧式)</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">□倉庫積載床用</td> <td colspan="9">□リフト ton □ホイスト ton</td> </tr> <tr> <td colspan="10">(10) その他</td> </tr> </table>										(1) 工事名称	北方太郎 様邸 新築工事									建築場所	北海道									(2) 工事種別	<input checked="" type="checkbox"/> 新築	<input checked="" type="checkbox"/> 増築	<input checked="" type="checkbox"/> 改築	<input checked="" type="checkbox"/> 改築						(3) 構造種別	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <tr> <td style="width: 20%;">■木造(W)</td> <td>□補強コンクリートブロック(CB)</td> <td>□鉄骨造(S)</td> </tr> <tr> <td>□鉄筋コンクリート造(RC)</td> <td>□壁式鉄筋コンクリート造(WRC)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>□鉄骨筋コンクリート造(SRC)</td> <td>□壁式フレキシブルコンクリート造(WPC)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>□プレキャストコンクリート造(PCR)</td> <td>□</td> <td></td> </tr> </table>									■木造(W)	□補強コンクリートブロック(CB)	□鉄骨造(S)	□鉄筋コンクリート造(RC)	□壁式鉄筋コンクリート造(WRC)		□鉄骨筋コンクリート造(SRC)	□壁式フレキシブルコンクリート造(WPC)		□プレキャストコンクリート造(PCR)	□		(4) 階 数	地下	階	地上 2 階	塔屋 階						(5) 主要用途	専用住宅									(6) 屋上付属物	広告塔	高架 水槽 ton	口	口						(7) 増築計画	有()	煙突	口	口						(8) 付帯工事	有()	口	門扉	口	口						(9) 特別な荷重										□エレベーター	人乗 (ロープ式 油圧式)									□倉庫積載床用	□リフト ton □ホイスト ton									(10) その他																																																			
(1) 工事名称	北方太郎 様邸 新築工事																																																																																																																																																																																																	
建築場所	北海道																																																																																																																																																																																																	
(2) 工事種別	<input checked="" type="checkbox"/> 新築	<input checked="" type="checkbox"/> 増築	<input checked="" type="checkbox"/> 改築	<input checked="" type="checkbox"/> 改築																																																																																																																																																																																														
(3) 構造種別	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <tr> <td style="width: 20%;">■木造(W)</td> <td>□補強コンクリートブロック(CB)</td> <td>□鉄骨造(S)</td> </tr> <tr> <td>□鉄筋コンクリート造(RC)</td> <td>□壁式鉄筋コンクリート造(WRC)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>□鉄骨筋コンクリート造(SRC)</td> <td>□壁式フレキシブルコンクリート造(WPC)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>□プレキャストコンクリート造(PCR)</td> <td>□</td> <td></td> </tr> </table>									■木造(W)	□補強コンクリートブロック(CB)	□鉄骨造(S)	□鉄筋コンクリート造(RC)	□壁式鉄筋コンクリート造(WRC)		□鉄骨筋コンクリート造(SRC)	□壁式フレキシブルコンクリート造(WPC)		□プレキャストコンクリート造(PCR)	□																																																																																																																																																																														
■木造(W)	□補強コンクリートブロック(CB)	□鉄骨造(S)																																																																																																																																																																																																
□鉄筋コンクリート造(RC)	□壁式鉄筋コンクリート造(WRC)																																																																																																																																																																																																	
□鉄骨筋コンクリート造(SRC)	□壁式フレキシブルコンクリート造(WPC)																																																																																																																																																																																																	
□プレキャストコンクリート造(PCR)	□																																																																																																																																																																																																	
(4) 階 数	地下	階	地上 2 階	塔屋 階																																																																																																																																																																																														
(5) 主要用途	専用住宅																																																																																																																																																																																																	
(6) 屋上付属物	広告塔	高架 水槽 ton	口	口																																																																																																																																																																																														
(7) 増築計画	有()	煙突	口	口																																																																																																																																																																																														
(8) 付帯工事	有()	口	門扉	口	口																																																																																																																																																																																													
(9) 特別な荷重																																																																																																																																																																																																		
□エレベーター	人乗 (ロープ式 油圧式)																																																																																																																																																																																																	
□倉庫積載床用	□リフト ton □ホイスト ton																																																																																																																																																																																																	
(10) その他																																																																																																																																																																																																		
2. 一般事項 <p>(1) 使用材料は原則として JIS 規格品、または大臣認定品とする。 (2) 設計図書の優先順位は下記による。 尚、特記仕様書と設計図に食い違いがある場合は、原則的に設計者に内容を確認する。</p> <p>1) 本特記仕様書 2) 設計図 3) 標準図 [■鉄筋コンクリート構造配筋標準図] [□鉄骨工作標準図] 4) 仕様書 [■木質工事特記仕様書] 5) 日本建築学会標準仕様書 [JASS5] [□JASS6] 構造関係材料及び各種試験成績書・検査報告書の作成提出 [■要] [□不要] 第三者機関による検査・試験費用は工事費に [■含む] [□含まない] (4) 設計図書に示されていない材料・工法を採用する場合は文書にて工事監理者の承諾を得る。 (5) 梁貫通位置・寸・及び箇所数は[□意匠図] [□構造図] [□設備図]による。</p>																																																																																																																																																																																																		
3. 使用構造材料 <p>* 特記無き限り下記仕様とする。但し係員が認めた場合はこの限りでない。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">(1) コンクリート</td> <td colspan="9"></td> </tr> <tr> <td>適用箇所</td> <td>種類</td> <td>設計基準強度</td> <td>品質基準強度</td> <td>スランプ cm</td> <td colspan="5">備考</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">$F_c = N/mm^2$</td> <td style="text-align: center;">$F_a = N/mm^2$</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">15</td> <td style="text-align: center;">18</td> <td colspan="3">以下 呼び強度とする</td> </tr> <tr> <td>基礎・スラブ・躯体</td> <td>普通</td> <td>15</td> <td>(B)</td> <td>18</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td>土間コンクリート</td> <td>普通</td> <td>18</td> <td>(D)</td> <td>24</td> <td colspan="5">27 30 24 18 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">18</td> <td style="text-align: center;">21</td> <td colspan="3">24 27 30</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">防水押さえコンクリート</td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>										(1) コンクリート										適用箇所	種類	設計基準強度	品質基準強度	スランプ cm	備考											$F_c = N/mm^2$	$F_a = N/mm^2$										15	18	以下 呼び強度とする			基礎・スラブ・躯体	普通	15	(B)	18						土間コンクリート	普通	18	(D)	24	27 30 24 18 以下											18	21	24 27 30									防水押さえコンクリート																																																																																																									
(1) コンクリート																																																																																																																																																																																																		
適用箇所	種類	設計基準強度	品質基準強度	スランプ cm	備考																																																																																																																																																																																													
						$F_c = N/mm^2$	$F_a = N/mm^2$																																																																																																																																																																																											
						15	18	以下 呼び強度とする																																																																																																																																																																																										
基礎・スラブ・躯体	普通	15	(B)	18																																																																																																																																																																																														
土間コンクリート	普通	18	(D)	24	27 30 24 18 以下																																																																																																																																																																																													
						18	21	24 27 30																																																																																																																																																																																										
						防水押さえコンクリート																																																																																																																																																																																												
<small>※セメント比の最大値 % ■6.5 □6.0 □5.5 □ ※単位水量 kg/m³ 18.5 以下 □ 液単位セメント量 kg/m³ ■27.0 以上 □ ※粗骨材 ■砂利 鑿碎石 □高炉スラグ骨材 □人工軽量骨材 □再生骨材 最大径 (mm) ■20 □25 □40 ※混和材 □A減水材 □高性能A減水材 □軸受防護材 [] □膨張材 [] □ 口急結材 [] □ 注 A減水材は必要に応じ混和を可とする 詳細は下記の2段階で満足するものとする(補正値は工事費に含む) $\Delta F=3N$ ■行う □行わない $F_28=F_{27}+\Delta F=1.73\sigma$ $F_{28}\geq 0.85 (F_{27}+1)\Delta F+3\sigma$</small>																																																																																																																																																																																																		
(2) コンクリートブロック(CB) <p>□A種 □B種 □C種 厚 □100, □120, □150, □190,</p>																																																																																																																																																																																																		
(3) 鉄筋 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">種類</td> <td>径</td> <td colspan="8">縫手工法</td> </tr> <tr> <td>異形鉄筋</td> <td>■SD 295A</td> <td>D10~D16</td> <td>■重ね縫手</td> <td>□スパイクル</td> <td>□工場溶接</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>丸鋼</td> <td>■SR 235</td> <td>□D345</td> <td>□重ね縫手</td> <td>□溶接接続手</td> <td>□機械縫手(級)</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>溶接金網</td> <td>□JISG3551</td> <td>□D390</td> <td>□溶接接続手</td> <td>□機械縫手(級)</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>高強度せん断補強筋</td> <td>□D1275</td> <td>P</td> <td>□重ね縫手</td> <td>□スパイクル</td> <td>□工場溶接</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">()</td> <td style="text-align: center;">()</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>										種類	径	縫手工法								異形鉄筋	■SD 295A	D10~D16	■重ね縫手	□スパイクル	□工場溶接												()	()										()	()				丸鋼	■SR 235	□D345	□重ね縫手	□溶接接続手	□機械縫手(級)												()	()										()	()										()	()				溶接金網	□JISG3551	□D390	□溶接接続手	□機械縫手(級)												()	()										()	()										()	()										()	()										()	()				高強度せん断補強筋	□D1275	P	□重ね縫手	□スパイクル	□工場溶接												()	()										()	()			
種類	径	縫手工法																																																																																																																																																																																																
異形鉄筋	■SD 295A	D10~D16	■重ね縫手	□スパイクル	□工場溶接																																																																																																																																																																																													
						()	()																																																																																																																																																																																											
						()	()																																																																																																																																																																																											
丸鋼	■SR 235	□D345	□重ね縫手	□溶接接続手	□機械縫手(級)																																																																																																																																																																																													
						()	()																																																																																																																																																																																											
						()	()																																																																																																																																																																																											
						()	()																																																																																																																																																																																											
溶接金網	□JISG3551	□D390	□溶接接続手	□機械縫手(級)																																																																																																																																																																																														
						()	()																																																																																																																																																																																											
						()	()																																																																																																																																																																																											
						()	()																																																																																																																																																																																											
						()	()																																																																																																																																																																																											
						()	()																																																																																																																																																																																											
高強度せん断補強筋	□D1275	P	□重ね縫手	□スパイクル	□工場溶接																																																																																																																																																																																													
						()	()																																																																																																																																																																																											
						()	()																																																																																																																																																																																											
<small>※溶接接続手 □ガス圧接合 □密合せ溶接(D16以下は重ねアーケル接合でも可)</small>																																																																																																																																																																																																		
(4) 鉄骨 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">種類</td> <td>使用箇所</td> <td>現場溶接</td> <td colspan="7">備考</td> </tr> <tr> <td colspan="4">■國中無印, ■S 400</td> <td>梁・アーチ・タイヤー</td> <td>□有 □無</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td colspan="4">H鋼材 ■O印, ■S 49.0</td> <td>口有 □無</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td colspan="4">コラム ■國中無印, ■B C R 29.5</td> <td>□有 □無</td> <td colspan="5">■L 408 開口</td> </tr> <tr> <td colspan="4">鋼板 ■N 49.0 C</td> <td>□有 □無</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td colspan="4">□ A B R 400 □ S S 400</td> <td>アンカーボルト</td> <td>□有 □無</td> <td colspan="5"></td> </tr> </table>										種類	使用箇所	現場溶接	備考							■國中無印, ■S 400				梁・アーチ・タイヤー	□有 □無						H鋼材 ■O印, ■S 49.0				口有 □無						コラム ■國中無印, ■B C R 29.5				□有 □無	■L 408 開口					鋼板 ■N 49.0 C				□有 □無						□ A B R 400 □ S S 400				アンカーボルト	□有 □無																																																																																																																																
種類	使用箇所	現場溶接	備考																																																																																																																																																																																															
■國中無印, ■S 400				梁・アーチ・タイヤー	□有 □無																																																																																																																																																																																													
H鋼材 ■O印, ■S 49.0				口有 □無																																																																																																																																																																																														
コラム ■國中無印, ■B C R 29.5				□有 □無	■L 408 開口																																																																																																																																																																																													
鋼板 ■N 49.0 C				□有 □無																																																																																																																																																																																														
□ A B R 400 □ S S 400				アンカーボルト	□有 □無																																																																																																																																																																																													
(5) ポルト <p>□高力ボルト □普通ボルト F 10T □T C 40 □T 10T 大臣認定品(S10T MBLT-9010及び同等品) □溶接垂鉄メッシュ高力ボルト F 8T □耐火鋼部分には、専用高力ボルトを使用する事。 高力ボルトすべり係数試験 □要 □否 □普通ボルト □SS400</p>																																																																																																																																																																																																		
(6) ALCパネル <p>□アンカーボルト ... 詳細は構造図による 大臣認定柱脚 □使用する □使用しない □スタッダットボルト ... 詳細は構造図による 使用ヶ所 □床 □屋根 □外壁 □内壁 厚さ □75 (80) □100 □120 □150 □175 外壁取付工法 □縦 [□スライド □ロッキング] □横 [□カーフレート □ボルト止]</p>																																																																																																																																																																																																		

(7) 押出成形セメント板 <p>※壁取付工法 厚さ (mm) □幅600: □50 □60 □75 □100 [□幅900: □60 □75]</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">方向</td> <td style="width: 15%;">工法</td> <td style="width: 15%;">使用箇所</td> <td colspan="7">備考</td> </tr> <tr> <td>□縦</td> <td>□ロッキング工法</td> <td></td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>□横</td> <td>□スライド工法</td> <td></td> <td colspan="7"></td> </tr> </table>										方向	工法	使用箇所	備考							□縦	□ロッキング工法									□横	□スライド工法																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
方向	工法	使用箇所	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
□縦	□ロッキング工法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
□横	□スライド工法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4. 地盤 <p>(1) 地盤調査資料</p> <p>■有 (■敷地内) □近隣) □ボーリング調査 □平板載荷試験 ■スケーティング</p> <p>(2) 地盤調査計画</p> <p>■有 (ヶ所) ■無 □予定 □有 □無</p> <p>(3) 調査試験による基礎の変更の可能性</p> <p>■地盤調査及び試験杭の結果により、杭長・杭積・基礎の深さ・形状変更する場合もある。 監督員と協議を行い、軽微な変更は工事費に含めるものとする。</p> <p>(4) ボーリング標準貫入値、土質構成 別紙柱状図参照</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
5. 地業工事 <p>(1) 基礎及びスラブ下地業 (単位 mm)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">場所</td> <td colspan="2">捨てコンクリート厚</td> <td colspan="2">切込 砂 利 厚</td> <td colspan="6">備考</td> </tr> <tr> <td>基礎 下</td> <td>■50</td> <td>□60</td> <td>□100</td> <td>□50</td> <td>□60</td> <td>□100</td> <td>■150</td> <td>□400</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>地 中 梁</td> <td>■50</td> <td>□60</td> <td>□100</td> <td>□50</td> <td>□60</td> <td>□100</td> <td>□150</td> <td>□</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>構造スラブ</td> <td>■50</td> <td>□60</td> <td>□100</td> <td>□50</td> <td>□60</td> <td>□100</td> <td>□150</td> <td>□</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>土 間</td> <td>■室内</td> <td>□60</td> <td>□100</td> <td>□50</td> <td>□60</td> <td>□100</td> <td>■150</td> <td>□300</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>スラブ</td> <td>■屋外</td> <td>□60</td> <td>□100</td> <td>□50</td> <td>□60</td> <td>□100</td> <td>■150</td> <td>□300</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table> <p>(2) 直接基礎</p> <p>□ベタ基礎 □布基礎 □独立基礎 試験坑 □有 (ヶ所・長期設計耐力の3倍を確認する) □無 設計地耐力 長期 50 kN/m² 短期 100 kN/m² 終局 - kN/m²</p> <p>(3) 地盤改良</p> <p>□無筋コンクリート地業 □締固め工法 □ソイルセメント杭 □セメント系固化材攪拌 □圧密排水工法 □杭状地盤改良</p> <p>(4) 杭基礎</p> <p>□無筋コンクリート地業 □締固め工法 □ソイルセメント杭 □セメント系固化材攪拌 □圧密排水工法 □杭状地盤改良</p> <p>(5) 施工計画書承認 □杭打設施工報告書 S L 塗布 □行う (ヶ所) □行わない □六面クロム溶出試験 □行う □行かない</p> <p>(6) 杭基盤</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">杭種</td> <td style="width: 15%;">材 料</td> <td style="width: 15%;">施 工 法</td> <td colspan="7">備 考</td> </tr> <tr> <td>□ R C</td> <td>□ P C (□A種 □B種 □C種)</td> <td>□打撃 □油圧 □バーナー</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>□ P H C</td> <td>□ P C (□A種 □B種 □C種)</td> <td>□圧入 (□先端掘削 □あり □なし)</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>□ O P C</td> <td>□ P C (□A種 □B種 □C種)</td> <td>□埋込</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>□ H 鋼</td> <td>□鋼管杭</td> <td>□ブリーリングセメントミルク注入</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□ブリーリング拡大根固め (認定工法)</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□杭頭根固め工法 (認定工法)</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□中幅杭根固め工法 (認定工法)</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□回転埋設根固め工法 (認定工法)</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>□ P C</td> <td>□ S S 400 D T K R 400</td> <td>□アースケーシング □抵抗杭</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□アースドリル □ロードホーク □手鋤 □機械鋤</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□HOOP SD</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□OKI</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>□ S C</td> <td>□ tm</td> <td>□</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>□ G C</td> <td>□ m³</td> <td>□ Kg/m³</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>□ C</td> <td>□ t/m</td> <td>□ Kg/m³</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□アースドリル □ロードホーク □手鋤 □機械鋤</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□HOOP SD</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□OKI</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□OKI</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>□ 場所打ち</td> <td>コンクリート杭</td> <td>コンクリート F c = $\frac{F_s}{5 N/mm^2}$</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>セメント量 Kg/m³</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>鋼筋 主筋 SD HOOP SD</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>□深隠 []</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table> <p>(7) 材 施工計画書承認 □杭打設施工報告書 S L 塗布 □行う (1.75m 及び 2.25m 各 1 本)</p> <p>(8) 杭の寸法と材質</p> <p>● 材質 (□A種 □B種 □C種) ● 積算荷重 (kg/mm²)</p> <p>(9) 組立の注意</p> <p>● 材質 (□A種 □B種 □C種) ● 積算荷重 (kg/mm²)</p> <p>(10) 説明</p> <p>● 材質 (□A種 □B種 □C種) ● 積算荷重 (kg/mm²)</p>										場所	捨てコンクリート厚		切込 砂 利 厚		備考						基礎 下	■50	□60	□100	□50	□60	□100	■150	□400				地 中 梁	■50	□60	□100	□50	□60	□100	□150	□				構造スラブ	■50	□60	□100	□50	□60	□100	□150	□				土 間	■室内	□60	□100	□50	□60	□100	■150	□300				スラブ	■屋外	□60	□100	□50	□60	□100	■150	□300				杭種	材 料	施 工 法	備 考							□ R C	□ P C (□A種 □B種 □C種)	□打撃 □油圧 □バーナー								□ P H C	□ P C (□A種 □B種 □C種)	□圧入 (□先端掘削 □あり □なし)								□ O P C	□ P C (□A種 □B種 □C種)	□埋込								□ H 鋼	□鋼管杭	□ブリーリングセメントミルク注入														□ブリーリング拡大根固め (認定工法)										□杭頭根固め工法 (認定工法)										□中幅杭根固め工法 (認定工法)										□回転埋設根固め工法 (認定工法)				□ P C	□ S S 400 D T K R 400	□アースケーシング □抵抗杭														□アースドリル □ロードホーク □手鋤 □機械鋤										□HOOP SD										□OKI				□ S C	□ tm	□								□ G C	□ m³	□ Kg/m³								□ C	□ t/m	□ Kg/m³														□アースドリル □ロードホーク □手鋤 □機械鋤										□HOOP SD										□OKI										□OKI				□ 場所打ち	コンクリート杭	コンクリート F c = $\frac{F_s}{5 N/mm^2}$														セメント量 Kg/m³										鋼筋 主筋 SD HOOP SD										□深隠 []			
場所	捨てコンクリート厚		切込 砂 利 厚		備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
基礎 下	■50	□60	□100	□50	□60	□100	■150	□400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
地 中 梁	■50	□60	□100	□50	□60	□100	□150	□																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
構造スラブ	■50	□60	□100	□50	□60	□100	□150	□																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
土 間	■室内	□60	□100	□50	□60	□100	■150	□300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
スラブ	■屋外	□60	□100	□50	□60	□100	■150	□300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
杭種	材 料	施 工 法	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
□ R C	□ P C (□A種 □B種 □C種)	□打撃 □油圧 □バーナー																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
□ P H C	□ P C (□A種 □B種 □C種)	□圧入 (□先端掘削 □あり □なし)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
□ O P C	□ P C (□A種 □B種 □C種)	□埋込																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
□ H 鋼	□鋼管杭	□ブリーリングセメントミルク注入																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						□ブリーリング拡大根固め (認定工法)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						□杭頭根固め工法 (認定工法)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						□中幅杭根固め工法 (認定工法)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						□回転埋設根固め工法 (認定工法)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
□ P C	□ S S 400 D T K R 400	□アースケーシング □抵抗杭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						□アースドリル □ロードホーク □手鋤 □機械鋤																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						□HOOP SD																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						□OKI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
□ S C	□ tm	□																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
□ G C	□ m³	□ Kg/m³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
□ C	□ t/m	□ Kg/m³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						□アースドリル □ロードホーク □手鋤 □機械鋤																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						□HOOP SD																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						□OKI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						□OKI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
□ 場所打ち	コンクリート杭	コンクリート F c = $\frac{F_s}{5 N/mm^2}$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						セメント量 Kg/m³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						鋼筋 主筋 SD HOOP SD																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						□深隠 []																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
<p>(11) 鉄骨工事は指示のない限り下記による。</p> <p>■日本建築学会 [JASS6] 「鉄骨精度検査基準」「鉄骨工事技術指針」</p> <p>■鋼材倣業部「建築鉄骨工事施工指針」</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<p>(12) 工事監理者の承諾を必要とするもの</p> <p>□製作工場 □製作令領書 □工作図 □施工計画書</p> <p>■国土交通省告示第1103号による認定工場</p> <p>(全構協認定グレード) □ S □ O □ H □ M □ R □ J</p> <p>■材料規格証明書または試験成績書</p> <p>■鋼材 □高力ボルト □特殊ボルト □スタッダットボルト □社内検査表</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<p>(13) 工事監理者が行う検査項目 (係員で協議する事)</p> <p>(□印以外の項目の検査結果については、工事監理者が報告すること。)</p> <p>□現寸検査 □組立・開先 □製品検査 □接合検査</p> <p>(14) 接合部の溶接は下記によること</p> <p>■日本建築学会「溶接工作基準」、同解説 I、II、III、IV、V、VI、VII、VIII</p> <p>■日本建築学会日本建築学会「鉄骨工事技術指針」、「工事現場施工編」</p> <p>□東京都アーケード溶接工事管理基準 (建築構造設計指針第12章)</p> <p>□鉄骨造等の建築物の工事に関する東京都取扱要綱 (建築構造設計指針第12章)</p> <p>(15) 溶接强度試験供試体 (JASS-T-603) は、現場水中養生または現場封かん養生とし、採取は打ち込み工事ごと、打ち込み日ごととする。また、打ち込み量が150m³をこえる場合は150m³ごとまたは、その端数ごとに一回を標準とする。一回に採取する試験体は、1台の運搬車から適当な間隔をおき、その必要本数を採取する。なお、試験体の重量は、特別な指示無き場合は、一回当たり9本以上とし、そのうち4回用に3回用である。</p> <p>(16) 構造体コンクリート現場の圧縮強度試験供試体 (JASS-T-603) は、現場水中養生または現場封かん養生とし、採取は打ち込み工事ごと、打ち込み日ごととする。また、打ち込み量が150m³をこえる場合は150m³ごとまたは、その端数ごとに一回を標準とする。一回に採取する試験体は、1台の運搬車から適当な間隔をおき、その必要本数を採取する。なお、試験体の重量は、特別な指示無き場合は、一回当たり9本以上とし、そのうち4回用に3回用である。</p> <p>(17) 先行溶接部の溶接接続試験 (JASS-T-603) は、現場水中養生または現場封かん養生とし、採取は打ち込み工事ごと、打ち込み日ごととする。また、打ち込み量が150m³をこえる場合は150m³ごとまたは、その端数ごとに一回を標準とする。一回に採取する試験体は、1台の運搬車から適当な間隔をおき、その必要本数を採取する。なお、試験体の重量は、特別な指示無き場合は、一回当たり9本以上とし、そのうち4回用に3回用である。</p> <p>(18) シールドボルトの溶接接続試験 (JASS-T-603) は、現場水中養生または現場封かん養生とし、採取は打ち込み工事ごと、打ち込み日ごととする。また、打ち込み量が150m³をこえる場合は150m³ごとまたは、その端数</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

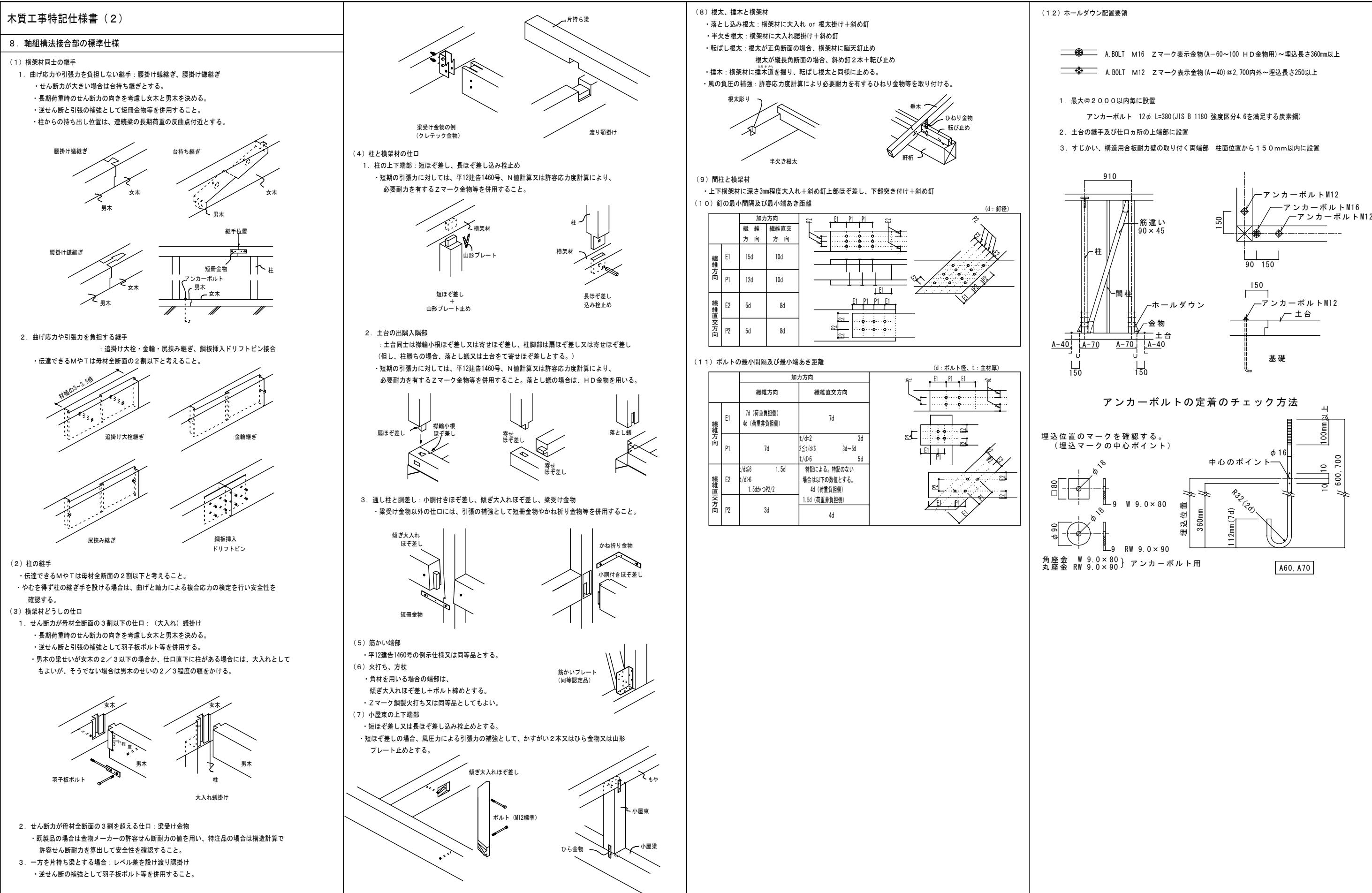
構造設計条件

品質確保等級		地盤状況																																																	
1) 耐震等級（構造躯体の倒壊防止）○等級1 ●等級2 ○等級3 2) 耐震等級（構造躯体の損傷防止）○等級1 ●等級2 ○等級3 3) その他（地震に対する構造躯体の倒壊等防止及び損傷防止） ○免震建築物 4) 耐積雪等級 ○等級1 ●等級2 ○該当なし 5) 耐風等級 ○等級1 ●等級2 6) 劣化対策等級 ○等級1 ○等級2 ○等級3																																																			
検証法		● 令82条各号及び令82条の4に定めるところによる構造計算（ルート1） ○許容応力度等計算（ルート2） ○保有水平耐力計算（ルート3） ○時刻歴応答解析 ○ ○																																																	
地耐力		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">用途</th> <th rowspan="2">基礎形状</th> <th rowspan="2">基礎深さ (捨コンクリート天端)</th> <th colspan="2">許容地耐力 kN/m²</th> </tr> <tr> <th>長期</th> <th>短期</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>専用住宅</td> <td>布基礎</td> <td>GL-0.60m</td> <td>50</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>GL-m</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>※基礎深さは建設地の凍結深度に留意する ※布基礎を採用する場合、地耐力30kN/m²以上であることを確認する</p>		用途	基礎形状	基礎深さ (捨コンクリート天端)	許容地耐力 kN/m ²		長期	短期	専用住宅	布基礎	GL-0.60m	50	100			GL-m																																	
用途	基礎形状	基礎深さ (捨コンクリート天端)	許容地耐力 kN/m ²																																																
			長期	短期																																															
専用住宅	布基礎	GL-0.60m	50	100																																															
		GL-m																																																	
積載荷重 (積雪荷重含)		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">室名</th> <th rowspan="2">スラブ用</th> <th rowspan="2">小梁用</th> <th rowspan="2">柱・大梁・基礎用</th> <th rowspan="2">地震用</th> <th rowspan="2">備考</th> <th>N/m²</th> </tr> <tr> <th>屋根</th> <th>2940</th> <th>2940</th> <th>2940</th> <th>1470</th> <th>積雪荷重</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>住宅床</td> <td>1800</td> <td>1800</td> <td>1300</td> <td>600</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		室名	スラブ用	小梁用	柱・大梁・基礎用	地震用	備考	N/m ²	屋根	2940	2940	2940	1470	積雪荷重	住宅床	1800	1800	1300	600																														
室名	スラブ用	小梁用	柱・大梁・基礎用							地震用	備考	N/m ²																																							
				屋根	2940	2940	2940	1470	積雪荷重																																										
住宅床	1800	1800	1300	600																																															
積雪荷重		<table border="1"> <thead> <tr> <th>長期</th> <th>2940 N/m²</th> <th>垂直積雪量 d</th> <th>140 cm</th> </tr> <tr> <th>短期</th> <th>1470 N/m²</th> <th>単位重量</th> <th>30 N/m² cm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>○ d = α · l_s + β · r_s + γ d = 垂直積雪量（単位メートル） α、β、γ : 区域に応じて告示第1455号の当該各欄に掲げる数値 α = β = γ = l_s = : 区域の標準的な標高（単位メートル） r_s = : 区域の標準的な海溝 (区域に応じて告示第1455号のR欄に掲げる半径（単位キロメートル）の円の面積に対する当該円内の他のこれに該するものの面積の割合をいう) なお、垂直積雪量を特定行政が定める場合には、その値以上とする。 特定行政による定め ●有 ○無 多雪区域の 雪おろし ○有（垂直積雪量が cmを超えた場合は雪おろしを行うこと）</p>		長期	2940 N/m ²	垂直積雪量 d	140 cm	短期	1470 N/m ²	単位重量	30 N/m ² cm																																								
長期	2940 N/m ²	垂直積雪量 d	140 cm																																																
短期	1470 N/m ²	単位重量	30 N/m ² cm																																																
地震荷重		<table border="1"> <thead> <tr> <th>地震地域係数</th> <th>Z=0.9</th> <th>振動特性係数</th> <th>Rt=1.0</th> </tr> <tr> <th>地盤種別</th> <th>第2種地盤</th> <th>標準せん断力係数</th> <th>C_o=0.2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計用一次固有周期</td> <td>T_c=0.6 sec</td> <td>地下震度</td> <td>K=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>T= sec</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		地震地域係数	Z=0.9	振動特性係数	Rt=1.0	地盤種別	第2種地盤	標準せん断力係数	C _o =0.2	設計用一次固有周期	T _c =0.6 sec	地下震度	K=		T= sec																																		
地震地域係数	Z=0.9	振動特性係数	Rt=1.0																																																
地盤種別	第2種地盤	標準せん断力係数	C _o =0.2																																																
設計用一次固有周期	T _c =0.6 sec	地下震度	K=																																																
	T= sec																																																		
風圧力		<p>速度圧 $q = 0.6 \cdot E \cdot V_o^2$ (N/m²) E = $E_r^2 \cdot G_f$: 国土交通大臣が定める風速への影響係数 $E_r = 1.7 \cdot (Z_b/ZG)^{\alpha}$: HがZ_b以下の場合の平均風速の高さ方向分布係数 $E_r = 1.7 \cdot (H/ZG)^{\alpha}$: HがZ_bを越える場合の平均風速の高さ方向分布係数 Z_b = 2.5 m ZG = 450 m $\alpha = 0.2$ 地表面粗度区分 ○I ○II ●III ○IV H : 建物高さと軒高の平均 G_f : ガスト影響係数 V_o : 国土交通大臣が定めるその地方の風速</p> <p>風力係数 $K_Z = 1.0$: HがZ_b以下の場合 $K_Z = (Z_b/H)^{2\alpha}$: HがZ_bを越え、地盤面からの高さZがZ_b以下の場合 $K_Z = (Z/H)^{2\alpha}$: HがZ_bを越え、地盤面からの高さZがZ_bを越える場合 α : 風向に対する見付幅(B)と2Hのうち小さな数値</p>																																																	
土圧係数		<table border="1"> <thead> <tr> <th>土圧係数</th> <th>OKA=0.5 ○ KA=</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計地下水位</td> <td>GL-m</td> </tr> <tr> <td>凍上線</td> <td>GL-0.8 m</td> </tr> </tbody> </table>		土圧係数	OKA=0.5 ○ KA=	設計地下水位	GL-m	凍上線	GL-0.8 m																																										
土圧係数	OKA=0.5 ○ KA=																																																		
設計地下水位	GL-m																																																		
凍上線	GL-0.8 m																																																		

地盤調査報告書を添付し、
地耐力等の調査状況を示す

DESCRIPTION	株式会社	○○○○○ 設計事務所 一級建築士 大臣登録〇〇〇〇号 ○○○○ 一級建築士事務所 北海道知事登録〇〇〇〇号	DATA	DIRECT	CHECK	DRAFT	TITLE	北方太郎 様邸新築工事	SCALE	KIND	NO
									NOSCALE	構造	S/02
			2020-				DRAWING NAME	構造設計条件			

木質工事特記仕様書 (1)																																																																																																																																																																																																																																																	
1. 一般事項																																																																																																																																																																																																																																																	
(1) 適用範囲 本仕様書は建築物および工作物の構造上主要な部分に木材を用いる工事に適用する。 <input checked="" type="checkbox"/> は適用項目を示すものとする。																																																																																																																																																																																																																																																	
(2) 設計図書 設計図書とは本仕様書、設計図、指示書（現場説明書および質疑回答書を含む）をいう。 (3) 標準仕様書 設計図書に記載なきものは「住宅金融公庫監修・木造住宅工事共通仕様書」及び「国土交通大臣官房庁常務監修・木造建築工事標準仕様書」に準ずる。 上記の仕様書に記載なき場合は、公共規格かこれに準ずる規格を適用する。																																																																																																																																																																																																																																																	
(4) 設計図書の優先順位 設計図書の優先順位は下記による。 1. 指示書（現場説明書及び質疑回答書） 2. 設計図 3. 本仕様書 4. 標準仕様書																																																																																																																																																																																																																																																	
(5) 疑義 疑義を生じた場合や工法の提案を行いたい場合には監理者に申し出、その処理方法について協議する。																																																																																																																																																																																																																																																	
(6) 製作要領書及び施工計画書の作成・提出 工事に先立ち、製作要領書や施工計画書を作成し、監理者の承諾を受ける。																																																																																																																																																																																																																																																	
(7) 施工図及びプレカット図の提出 工事に先立ち各種の施工図を作成し監理者の承認を受ける。また、必要に応じて接合部のモックアップの作成を行う。プレカット工場を使用する場合には、プレカット図を施工図と置き換える。																																																																																																																																																																																																																																																	
(8) 製作工場の選定・承諾 設計図書に基づき、当該工事の規模、加工内容に応じた技術と設備を備え、かつ自主管理能力を有した製作工場及び木工技能者を選定し、監理者の承諾を受ける。																																																																																																																																																																																																																																																	
(9) 各種試験・検査報告書の提出 施工者は、各種工事の試験・検査結果ならびに施工記録を提出する。																																																																																																																																																																																																																																																	
2. 材料の品質																																																																																																																																																																																																																																																	
2.1 木質材料																																																																																																																																																																																																																																																	
(1) 針葉樹の構造用材、広葉樹の製材、枠組壁工法構造用材 本項の内容は特記無き限り、針葉樹の構造用材及び広葉樹の製材及び枠組壁工法構造用材等の日本農林規格によること。※併記の樹種は同等材として使用可とする																																																																																																																																																																																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>部位</th> <th>品名</th> <th>樹種</th> <th>区分、等級</th> <th>含水率</th> <th>その他</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>たるき・縫ぎ材 筋交い・小屋裏交い 間柱・振られ止め</td> <td></td> <td>えぞまつ とどまつ からまつ かしら</td> <td>外観目視等級区分 甲種構造材 2級</td> <td>SD20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>構造用部材</td> <td>SPE-SII</td> <td>外観目視等級区分 甲種構造材 2級</td> <td>SD20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>構造用部材</td> <td>べいつが</td> <td>外観目視等級区分 甲種構造材 2級</td> <td>SD20</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p><input type="checkbox"/> 記入無き梁、母屋、タル木等の曲げ材のうち、見えがかり材は目視等級材の甲種2級、見えない部分の木材は甲種1級とする。その他は乙種2級とする。 <input type="checkbox"/> 主要構造部には機械等級区分材を用いることを原則とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 乾燥の際背割りを行う。但し見えがかり部・相欠き部材・構造用合板の釘接合面には行わない。 <input type="checkbox"/> 含水率は平均含水率として地材等に用いる場合でも含水率D25以下であることを確認する。 <input checked="" type="checkbox"/> 強度等級を指定した材料は特に、材料の欠点の節、目切れ等に注意して材料を選定し、仕口や接合部に欠点が当たらないように加工する。 <input type="checkbox"/> 材の曲がりについては、上記にかかわらず目視等級1級相当とする。</p>							部位	品名	樹種	区分、等級	含水率	その他	たるき・縫ぎ材 筋交い・小屋裏交い 間柱・振られ止め		えぞまつ とどまつ からまつ かしら	外観目視等級区分 甲種構造材 2級	SD20		構造用部材	SPE-SII	外観目視等級区分 甲種構造材 2級	SD20			構造用部材	べいつが	外観目視等級区分 甲種構造材 2級	SD20																																																																																																																																																																																																																					
部位	品名	樹種	区分、等級	含水率	その他																																																																																																																																																																																																																																												
たるき・縫ぎ材 筋交い・小屋裏交い 間柱・振られ止め		えぞまつ とどまつ からまつ かしら	外観目視等級区分 甲種構造材 2級	SD20																																																																																																																																																																																																																																													
構造用部材	SPE-SII	外観目視等級区分 甲種構造材 2級	SD20																																																																																																																																																																																																																																														
構造用部材	べいつが	外観目視等級区分 甲種構造材 2級	SD20																																																																																																																																																																																																																																														
(2) 構造用集成材、構造用単板積層材(LVL) 本項の内容は特記無きかぎり構造用集成材及び構造用単板積層材の日本農林規格によること。																																																																																																																																																																																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>部位</th> <th>品名</th> <th>樹種</th> <th>曲げヤング係数区分</th> <th>材面 水平せんれん性能区分</th> <th>接着 性 能</th> <th>ホルムアルデヒド 放 散 量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>柱</td> <td>構造用集成材</td> <td>E 8.5</td> <td></td> <td></td> <td>環境 I</td> <td>F****</td> </tr> <tr> <td>梁・桁材・大引・母屋</td> <td>同一等級構成 対象異等級構成</td> <td>えぞまつ とどまつ からまつ かしら</td> <td>F 27.0</td> <td></td> <td>環境 I</td> <td>F****</td> </tr> <tr> <td>土台</td> <td>構造用集成材</td> <td>E 9.5</td> <td></td> <td></td> <td>環境 I</td> <td>F****</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>F 27.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>同一等級構成</td> <td>E 10.5</td> <td></td> <td></td> <td>環境 I</td> <td>F****</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>F 34.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 構造用合板、構造用パネル 本項の内容は特記無きかぎり構造用合板及び構造用パネルの日本農林規格によること。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部位</th> <th>品名</th> <th>強度 等級</th> <th>曲げ性能基準 合板 1級</th> <th>板面 品質</th> <th>接 着 耐久性</th> <th>寸法(mm) 厚(巾×長)</th> <th>ホルムアルデヒド 放 散 量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>屋根</td> <td>構造用合板</td> <td>2級</td> <td>-</td> <td>C-D</td> <td>特種</td> <td>12mm</td> <td>F****</td> </tr> <tr> <td>耐力壁</td> <td>構造用合板</td> <td>2級</td> <td>-</td> <td>C-D</td> <td>特種</td> <td>9mm</td> <td>F****</td> </tr> <tr> <td>床</td> <td>構造用合板</td> <td>2級</td> <td>-</td> <td>C-D</td> <td>特種</td> <td>28mm</td> <td>F****</td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 構造用合板はできるだけ寸法のものを用いる。</p>							部位	品名	樹種	曲げヤング係数区分	材面 水平せんれん性能区分	接着 性 能	ホルムアルデヒド 放 散 量	柱	構造用集成材	E 8.5			環境 I	F****	梁・桁材・大引・母屋	同一等級構成 対象異等級構成	えぞまつ とどまつ からまつ かしら	F 27.0		環境 I	F****	土台	構造用集成材	E 9.5			環境 I	F****			F 27.0						同一等級構成	E 10.5			環境 I	F****			F 34.5					部位	品名	強度 等級	曲げ性能基準 合板 1級	板面 品質	接 着 耐久性	寸法(mm) 厚(巾×長)	ホルムアルデヒド 放 散 量	屋根	構造用合板	2級	-	C-D	特種	12mm	F****	耐力壁	構造用合板	2級	-	C-D	特種	9mm	F****	床	構造用合板	2級	-	C-D	特種	28mm	F****																																																																																																																																																										
部位	品名	樹種	曲げヤング係数区分	材面 水平せんれん性能区分	接着 性 能	ホルムアルデヒド 放 散 量																																																																																																																																																																																																																																											
柱	構造用集成材	E 8.5			環境 I	F****																																																																																																																																																																																																																																											
梁・桁材・大引・母屋	同一等級構成 対象異等級構成	えぞまつ とどまつ からまつ かしら	F 27.0		環境 I	F****																																																																																																																																																																																																																																											
土台	構造用集成材	E 9.5			環境 I	F****																																																																																																																																																																																																																																											
		F 27.0																																																																																																																																																																																																																																															
	同一等級構成	E 10.5			環境 I	F****																																																																																																																																																																																																																																											
		F 34.5																																																																																																																																																																																																																																															
部位	品名	強度 等級	曲げ性能基準 合板 1級	板面 品質	接 着 耐久性	寸法(mm) 厚(巾×長)	ホルムアルデヒド 放 散 量																																																																																																																																																																																																																																										
屋根	構造用合板	2級	-	C-D	特種	12mm	F****																																																																																																																																																																																																																																										
耐力壁	構造用合板	2級	-	C-D	特種	9mm	F****																																																																																																																																																																																																																																										
床	構造用合板	2級	-	C-D	特種	28mm	F****																																																																																																																																																																																																																																										
<p>2.2 ファスナー ここに示すファスナーや接合金物などは、木質構造の接合部に適用する。ファスナーや接合金物等に鉛を生じるおそれのある場合は適切な防錆処理を施す。鋼材の表面処理は特記による。 標準メッキ処理は、溶融亜鉛メッキ：NfL-0、電気メッキ：PnE-0と/orする。</p> <p>(1) くぎ、木ねじ、特殊ネジ 設計図書とは本仕様書、設計図、指示書（現場説明書および質疑回答書を含む）をいう。</p> <p>(2) 木製・特殊ネジ 設計図書に記載なきものは「住宅金融公庫監修・木造住宅工事共通仕様書」及び「国土交通大臣官房庁常務監修・木造建築工事標準仕様書」に準ずる。</p> <p>(3) 木製・特殊ネジ 上記の仕様書に記載なき場合は、公共規格かこれに準ずる規格を適用する。</p> <p>(4) 設計図書の優先順位 設計図書の優先順位は下記による。</p> <p>1. 指示書（現場説明書及び質疑回答書） 2. 設計図 3. 本仕様書 4. 標準仕様書</p> <p>(5) 疑義 疑義を生じた場合や工法の提案を行いたい場合には監理者に申し出、その処理方法について協議する。</p> <p>(6) 製作要領書及び施工計画書の作成・提出 工事に先立ち、製作要領書や施工計画書を作成し、監理者の承諾を受ける。</p> <p>(7) 施工図及びプレカット図の提出 工事に先立ち各種の施工図を作成し監理者の承認を受ける。また、必要に応じて接合部のモックアップの作成を行う。プレカット工場を使用する場合には、プレカット図を施工図と置き換える。</p> <p>(8) 製作工場の選定・承諾 設計図書に基づき、当該工事の規模、加工内容に応じた技術と設備を備え、かつ自主管理能力を有した製作工場及び木工技能者を選定し、監理者の承諾を受ける。</p> <p>(9) 各種試験・検査報告書の提出 施工者は、各種工事の試験・検査結果ならびに施工記録を提出する。</p>																																																																																																																																																																																																																																																	
<p>(1) 針葉樹の構造用材、広葉樹の製材、枠組壁工法構造用材 (数値は%を示す)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部 材</th> <th>確認する 仕 様</th> <th>確認者</th> <th>材種 等級</th> <th>外觀 検査</th> <th>寸法 検査</th> <th>合水率測定</th> <th>(表示)</th> <th>合水率 計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>柱 梁・桁</td> <td>えぞまつ等 SD20 監理者</td> <td>社内</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100 検査後</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>二次部材</td> <td>えぞまつ等 SD20 監理者</td> <td>社内</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100 検査後</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>土台</td> <td>べいつが等 SD20 監理者</td> <td>社内</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100 検査後</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>・監理者欄の〇は立会い検査が必要であることを示す。 ・材種・等級は表示を確認し、外観・寸法検査は日本農林規格に準じて行う。 ・含水率やヤング係数は鉛印された表示の確認を原則とし、全乾重量法や動的曲げ試験は公的試験場にて行う。含水率計は住木センタ－認定品を、曲げヤング係数は全国木材組合連合会の認定品を用いて測定することを原則とする。 ・全乾重量法や静的曲げ試験は1荷口につき確認する試験本数を示す。試験体は実際に使用する同一部材の中から抽出し、木材の試験方法（JIS Z 2101）に準ずる。 ・動的曲げ試験の判定基準は日本農林規格の針葉樹の構造用材、合板、パネル、の強度区分材に準ずる。 ・合水率測定は、乾燥作業直後に行う。</p> <p>(2) ポルト、ナット 種類 材質 適用径 表面処理・部品等級など</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>材質</th> <th>適用径</th> <th>表面処理・部品等級など</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>呼び径六角ボルト</td> <td>・炭素鋼</td> <td>M3～M36</td> <td>・電気メッキ</td> </tr> <tr> <td>外径六角ボルト</td> <td>・S400</td> <td>M3～M20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>全ねじ六角ボルト</td> <td>・S400</td> <td>M3～M36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>スクリューボルト</td> <td>・SUS304</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>アンカーボルト</td> <td>・炭素鋼</td> <td>M12～M24</td> <td>・電気メッキ</td> </tr> </tbody> </table> <p>・材質は鋼、ステンレス鋼、非金属。径と長さの組み合わせは [参照]。</p> <p>(3) 座金 適用 材質 適用径 形状・表面処理 その他</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>適用</th> <th>材質</th> <th>適用径</th> <th>形状・表面処理</th> <th>その他</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>□ 金具</td> <td>・SPCC (JIS G 3301)</td> <td>M8～M24</td> <td>・角座金・丸座金</td> <td></td> </tr> <tr> <td>□</td> <td>・SPHC (JIS G 3341)</td> <td></td> <td>・電気メッキ</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>・座金は用途ごと(引張、せん断)に下表により使い分ける。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ボルト径に対する座金の大きさ</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>16</th> <th>20</th> <th>24</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>引張を受けるボルト</td> <td>厚さ 4.5</td> <td>4.5</td> <td>6</td> <td>9</td> <td>9</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td></td> <td>角座金の一辺 40</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>105</td> <td>125</td> </tr> <tr> <td></td> <td>丸座金の直径 45</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>90</td> <td>120</td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>せん断を受けるボルト</td> <td>厚さ 3.2</td> <td>3.2</td> <td>3.2</td> <td>4.5</td> <td>6</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td></td> <td>角座金の一辺 25</td> <td>30</td> <td>35</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td></td> <td>丸座金の直径 30</td> <td>35</td> <td>40</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>80</td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) ドリフトピン、コチスクリューボルト、ジベル、シアブレート、木栓 種類 材質 適用径・長さ 表面処理・その他</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>材質</th> <th>適用径・長さ</th> <th>表面処理・その他</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ドリフトピン</td> <td>・S400</td> <td>ø9～ø19</td> <td>・電気メッキ</td> </tr> <tr> <td>コチスクリューボルト (ラグスクリュー)</td> <td>・SWRCH10R (JIS G 3307)</td> <td>ø9～ø19</td> <td>・電気メッキ</td> </tr> <tr> <td>スプリットリング</td> <td>・SS400</td> <td>ø64、ø102</td> <td></td> </tr> <tr> <td>シアブレート</td> <td></td> <td></td> <td>・電気メッキ</td> </tr> <tr> <td>木栓</td> <td>・堅木</td> <td>M12～M24</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>・木栓はナラ、ケヤキ、カシ等で気乾比重0.6以上の広葉樹とし、節や目切れ等の欠点の無いものとする。</p> <p>(5) 接合金物、鋼材 種別 材質 表面処理 適用、形状、その他</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th> <th>材質</th> <th>表面処理</th> <th>適用、形状、その他</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Zマーク</td> <td>・JIS B 1180</td> <td>・溶融亜鉛メッキ・JIS H 8110</td> <td>・設計図中の特記による</td> </tr> <tr> <td>Cマーク</td> <td>・</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>引寄せ金物</td> <td>・</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>その他の中物</td> <td>・JIS B 1180</td> <td>・溶融亜鉛メッキ・JIS H 8110</td> <td>・設計図中の特記による</td> </tr> <tr> <td>鋼材</td> <td>・SS400</td> <td>・溶融亜鉛メッキ</td> <td>・設計図中の特記による</td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 接着剤 (接着接合) ここでいって接着接合とは、建設現場で用いるものを対象とし、内容は特記による。</p> <p>(7) 木材品質の検査方法 現場または加工場に搬入された製材等は、加工に先立ち下記の要領で受け入れ検査を実施し、監理者に報告する。また監理者の立会いを要する検査については、指定された試験要領に基づいて、適時抜取り検査を実施する。社内検査で試験本数や抜取り率の指定がない場合は原則全数とする。検査の結果、性能を満たない材料については適用箇所を変更する等の措置を行うこと。</p> <p>(8) 構造用合板、構造用パネル 本項の内容は特記無きかぎり構造用合板及び構造用パネルの日本農林規格によること。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部位</th> <th>品名</th> <th>樹種</th> <th>曲げヤング係数区分</th> <th>材面 水平せんれん性能区分</th> <th>品質</th> <th>接 着 性 能</th> <th>寸法(mm) 厚(巾×長)</th> <th>ホルムアルデヒド 放 散 量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>柱</td> <td>構造用集成材</td> <td>E 8.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>環境 I</td> <td>F****</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>同一等級構成</td> <td>えぞまつ とどまつ からまつ かしら</td> <td>F 27.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>梁・桁材・大引・母屋</td> <td>構造用集成材</td> <td>E 9.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>環境 I</td> <td>F****</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>同一等級構成</td> <td>F 27.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>土台</td> <td>構造用集成材</td> <td>E 10.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>環境 I</td> <td>F****</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>同一等級構成</td> <td>F 34.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(9) 構造用合板はできるだけ大きい寸法のものを用いる。</p>							部 材	確認する 仕 様	確認者	材種 等級	外觀 検査	寸法 検査	合水率測定	(表示)	合水率 計	柱 梁・桁	えぞまつ等 SD20 監理者	社内	100	100	100 検査後	20			二次部材	えぞまつ等 SD20 監理者	社内	100	100	100 検査後	20			土台	べいつが等 SD20 監理者	社内	100	100	100 検査後	20			種類	材質	適用径	表面処理・部品等級など	呼び径六角ボルト	・炭素鋼	M3～M36	・電気メッキ	外径六角ボルト	・S400	M3～M20		全ねじ六角ボルト	・S400	M3～M36		スクリューボルト	・SUS304			アンカーボルト	・炭素鋼	M12～M24	・電気メッキ	適用	材質	適用径	形状・表面処理	その他	□ 金具	・SPCC (JIS G 3301)	M8～M24	・角座金・丸座金		□	・SPHC (JIS G 3341)		・電気メッキ		ボルト径に対する座金の大きさ	8	10	12	16	20	24	引張を受けるボルト	厚さ 4.5	4.5	6	9	9	13		角座金の一辺 40	50	60	80	105	125		丸座金の直径 45	60	70	90	120	140	せん断を受けるボルト	厚さ 3.2	3.2	3.2	4.5	6	6		角座金の一辺 25	30	35	50	60	70		丸座金の直径 30	35	40	60	70	80	種類	材質	適用径・長さ	表面処理・その他	ドリフトピン	・S400	ø9～ø19	・電気メッキ	コチスクリューボルト (ラグスクリュー)	・SWRCH10R (JIS G 3307)	ø9～ø19	・電気メッキ	スプリットリング	・SS400	ø64、ø102		シアブレート			・電気メッキ	木栓	・堅木	M12～M24		種別	材質	表面処理	適用、形状、その他	Zマーク	・JIS B 1180	・溶融亜鉛メッキ・JIS H 8110	・設計図中の特記による	Cマーク	・			引寄せ金物	・			その他の中物	・JIS B 1180	・溶融亜鉛メッキ・JIS H 8110	・設計図中の特記による	鋼材	・SS400	・溶融亜鉛メッキ	・設計図中の特記による	部位	品名	樹種	曲げヤング係数区分	材面 水平せんれん性能区分	品質	接 着 性 能	寸法(mm) 厚(巾×長)	ホルムアルデヒド 放 散 量	柱	構造用集成材	E 8.5				環境 I	F****			同一等級構成	えぞまつ とどまつ からまつ かしら	F 27.0						梁・桁材・大引・母屋	構造用集成材	E 9.5				環境 I	F****			同一等級構成	F 27.0							土台	構造用集成材	E 10.5				環境 I	F****			同一等級構成	F 34.5						
部 材	確認する 仕 様	確認者	材種 等級	外觀 検査	寸法 検査	合水率測定	(表示)	合水率 計																																																																																																																																																																																																																																									
柱 梁・桁	えぞまつ等 SD20 監理者	社内	100	100	100 検査後	20																																																																																																																																																																																																																																											
二次部材	えぞまつ等 SD20 監理者	社内	100	100	100 検査後	20																																																																																																																																																																																																																																											
土台	べいつが等 SD20 監理者	社内	100	100	100 検査後	20																																																																																																																																																																																																																																											
種類	材質	適用径	表面処理・部品等級など																																																																																																																																																																																																																																														
呼び径六角ボルト	・炭素鋼	M3～M36	・電気メッキ																																																																																																																																																																																																																																														
外径六角ボルト	・S400	M3～M20																																																																																																																																																																																																																																															
全ねじ六角ボルト	・S400	M3～M36																																																																																																																																																																																																																																															
スクリューボルト	・SUS304																																																																																																																																																																																																																																																
アンカーボルト	・炭素鋼	M12～M24	・電気メッキ																																																																																																																																																																																																																																														
適用	材質	適用径	形状・表面処理	その他																																																																																																																																																																																																																																													
□ 金具	・SPCC (JIS G 3301)	M8～M24	・角座金・丸座金																																																																																																																																																																																																																																														
□	・SPHC (JIS G 3341)		・電気メッキ																																																																																																																																																																																																																																														
ボルト径に対する座金の大きさ	8	10	12	16	20	24																																																																																																																																																																																																																																											
引張を受けるボルト	厚さ 4.5	4.5	6	9	9	13																																																																																																																																																																																																																																											
	角座金の一辺 40	50	60	80	105	125																																																																																																																																																																																																																																											
	丸座金の直径 45	60	70	90	120	140																																																																																																																																																																																																																																											
せん断を受けるボルト	厚さ 3.2	3.2	3.2	4.5	6	6																																																																																																																																																																																																																																											
	角座金の一辺 25	30	35	50	60	70																																																																																																																																																																																																																																											
	丸座金の直径 30	35	40	60	70	80																																																																																																																																																																																																																																											
種類	材質	適用径・長さ	表面処理・その他																																																																																																																																																																																																																																														
ドリフトピン	・S400	ø9～ø19	・電気メッキ																																																																																																																																																																																																																																														
コチスクリューボルト (ラグスクリュー)	・SWRCH10R (JIS G 3307)	ø9～ø19	・電気メッキ																																																																																																																																																																																																																																														
スプリットリング	・SS400	ø64、ø102																																																																																																																																																																																																																																															
シアブレート			・電気メッキ																																																																																																																																																																																																																																														
木栓	・堅木	M12～M24																																																																																																																																																																																																																																															
種別	材質	表面処理	適用、形状、その他																																																																																																																																																																																																																																														
Zマーク	・JIS B 1180	・溶融亜鉛メッキ・JIS H 8110	・設計図中の特記による																																																																																																																																																																																																																																														
Cマーク	・																																																																																																																																																																																																																																																
引寄せ金物	・																																																																																																																																																																																																																																																
その他の中物	・JIS B 1180	・溶融亜鉛メッキ・JIS H 8110	・設計図中の特記による																																																																																																																																																																																																																																														
鋼材	・SS400	・溶融亜鉛メッキ	・設計図中の特記による																																																																																																																																																																																																																																														
部位	品名	樹種	曲げヤング係数区分	材面 水平せんれん性能区分	品質	接 着 性 能	寸法(mm) 厚(巾×長)	ホルムアルデヒド 放 散 量																																																																																																																																																																																																																																									
柱	構造用集成材	E 8.5				環境 I	F****																																																																																																																																																																																																																																										
	同一等級構成	えぞまつ とどまつ からまつ かしら	F 27.0																																																																																																																																																																																																																																														
梁・桁材・大引・母屋	構造用集成材	E 9.5				環境 I	F****																																																																																																																																																																																																																																										
	同一等級構成	F 27.0																																																																																																																																																																																																																																															
土台	構造用集成材	E 10.5				環境 I	F****																																																																																																																																																																																																																																										
	同一等級構成	F 34.5																																																																																																																																																																																																																																															
<p>(1) 木材の加工</p> <p>(1) 刻み時の注意 製材に背割りのある場合、曲げ材は断面の弱部と背割りの方向を一致させる。</p> <p>(2) 加工寸法の精度 (下記の値を標準とする) ・構造用材、枠組・壁工法構造材の断面寸法 □ 国面表示が既き立て寸法の場合： ±1.5mm以下 □ 国面表示が上がり寸法の場合： +1.5mm、-0mm以下 ・構造用材、枠組・壁工法構造材の材長 □ 軸組工法の縦手仕口の場合： ±1.5mm以下 □ ポルト接合工法の場合： ±5mm以下 ・集成材、構造用単板積層材 短辺： □ ±1.5mm 長辺： □ ±1.5%かつ±5mm以下 材長： □ ±5mm以下 □ () ・ポルト穴径： d=1.5mm (d ≤ M12)、d=2.0mm (d ≥ M16) (dはポルト径) ・ドリフトピンの穴径： d=0mm (dはポルト径)</p> <p>(3) 表面仕上げ □ 製材・化粧材： 野木材： プレーナー仕上 板材： プレーナー仕上</p> <p>(4) 面取り □ 口柱： () mm □ 口梁： () mm</p> <p>(5) 接合</p> <p>(1) 仕口、継手の原則 ・仕口、継手の方法は構造図による。特記無き場合は 1. (3) 標準仕様書に示された在来工法用の一般的適用慣例に従う。一般的な適用慣例については、9. 軸組接合部接合標準による。 ・採用する方法は監理者の承諾を得る。</p> <p>(2) 釘合 ・仕口、継手の各部に作用する応力を考慮し、部材の引き抜けが生じないように、原則として羽子板ボルトや木栓など、引張り抵抗をする補強部材を併用する。</p> <p>(3) ファスナー ・仕口、継手の各部に作用する応力を考慮し、部材の引き抜けが生じないように、原則として羽子板ボルトや木栓など、引張り抵抗をする補強部材を併用する。</p> <p>(4) 釘接合 ・釘は材の繊維に対して乱に打ち、割れを生じないように端距離、縫隙距離、釘間隔を大きく取る。 ・釘の長さは材厚の2.5倍以上とする。 ・1ヶ所の釘の本数は2本以上とする。 ・釘に鉛を生じるおそれのある場合は、適切な防錆処理を施す。 ・自動釘打機を使用する場合は、面材に釘がめり込まないようにする。そのため、釘打機の圧力を弱めるか、最後は手打ちを用いるなどの方法による。 ・構造用面材を耐力壁とする場合の釘打ち方法は「昭和 年建設省告示 号」による。 ・構造耐力上主要な部分において、釘を引き抜き方向に抵抗させることは避ける。 ・小口面に打たれた釘は、引き抜き方向に抵抗させることはできない。</p> <p>(5) ファスナー ・設計図書に明記されたファスナーであることを確認すること。同等性能のファスナーを用いる場合には、その主旨を監理者に申し出、承諾を得ること。また必要に応じて立会いによる性能確認を実施する。</p> <p>(6) 木ねじ接合 ・構造耐力上主要な部分において、木ねじを引き抜き方向に抵抗させることは避ける。</p> <p>(7) 接合金物 ・設計図書に明記された接合金であることを確認すること。同等認定品や性能認定品を用いる場合には、その内容を監理者に申し出、承諾を得る。</p> <p>(8) 4. 耐久性 (防腐・防蟻・耐候処理) ・木材の防腐・防蟻処理</p> <p>(1) 木材の防腐・防蟻処理 ・高耐久材の使用 (注：製材の心材あるいは心持ち材又は集成材) ・工場処理材 (注：現場の加工、切断、穿孔箇所等は、現場処理に準じる) JAS 保存処理材： K5 K4 K3 K2 AO認証保存処理材： 1種 2種 3種 ・現場処理 (注：給排水用塗装ビニル管に接する部分は、管を保護する) ○ 塗布 - 吹付 - 浸漬 (處理量 30 ml/m²、一回処理回数2回) 日本しきり対策協会または日本木材保存協会の認定品とする</p> <p>(2) 土壇掘削 (接着接合) ここでいって接着接合とは、建設現場で用いるものを対象とし、内容は特記による。</p> <p>(3) 3. 材料品質の検査方法 現場または加工場に搬入された製材等は、加工に先立ち下記の要領で受け入れ検査を実施し、監理者に報告する。また監理者の立会いを要する検査については、指定された試験要領に基づいて、適時抜取り検査を実施する。社内検査で試験本数や抜取り率の指定がない場合は原則全数とする。検査の結果、性能を満たない材料については適用箇所を変更する等の措置を行うこと。</p> <p>(4) 防腐・防蟻処理による処理： 荘剤 () 特記無き場合は、日本しきり対策協会または日本木材保存協会認定品、あるいはこれと同等以上の効力を有するものとする。</p> <p>(5) 防腐・防蟻処理による処理と同等以上の対策 () 防腐・防蟻処理による処理と同等以上の対策 () □ 土壤処理省略 北海道 口東北 口北陸 注：処理範囲は、外周部基礎の内側、内部布基礎の周辺20cm、東石等の周囲20cmを標準とし、処理方法は日本しきり対策協会の標準仕様書に準じる。</p> <p>(6) (3) 耐候処理 (塗装) □ 防護膜型、□ 含浸型、□ 部位 (見え掛り)</p> <p>(7) (7) ジベル接合 ・木部材は接合部付近の割れ、節、目切れなどの欠点に注意し、彫込み・打ち込みまたは圧入に際して割れを生じないよう、ジベルの種類に応じた断面と余長をもたせる。 ・接合部は十分圧着させる。木材の収縮によるボルトの緩みをチェックし、緩んだものについては再度締め直しを行う。</p> <p>(8) 既成金物の接合 ・羽子板ボルト、ひら金物、短冊金物、かね折り金物および箱金物などの取り付けは、それぞれの仕様に基づき、接合箇所の間が密着するように締め付ける。</p> <p>(9) 接着接合 ・接合部の耐力は、使用材料および使用方法に適した接着性能の試験を行い確認する。 ・接着剤を用いた接合を行う手順は、接着剤製造業者の推奨する接着仕様に従うとし、実験によって接合部に要求される耐力と耐久性が立証された場合はその際の作業条件を標準とする。</p> <p>(10) その他の方法による接合 ・使用材料および使用方法は構造図によるものとし、監理者の承諾を得る。</p> <p>7. 運搬・建て方</p> <p>(1) 輸</p>																																																																																																																																																																																																																																																	



DESCRIPTION

株式会社

○ ○ ○ ○ 設計事務所
一級建築士 大臣登録〇〇〇号 ○ ○ ○
一級建築士事務所 北海道知事登録〇〇〇号

DATA
2020-

DIRECT

CHECK

DRAFUT

TITLE

DRAWING
NAME

北方太郎 様邸新築工事
木質工事特記仕様書2

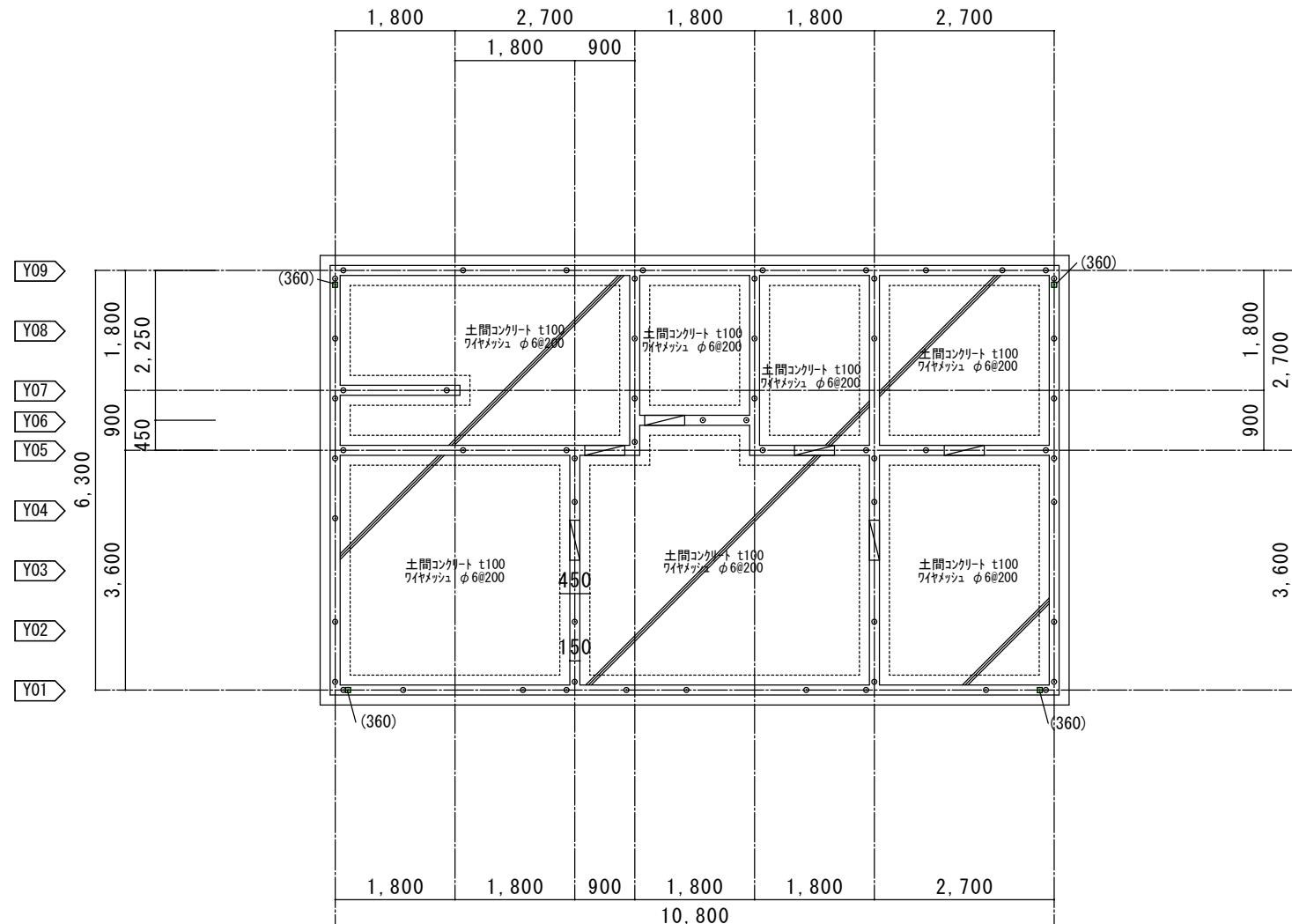
SCALE

KIND

NO
S 04

NOSCALE

構 造

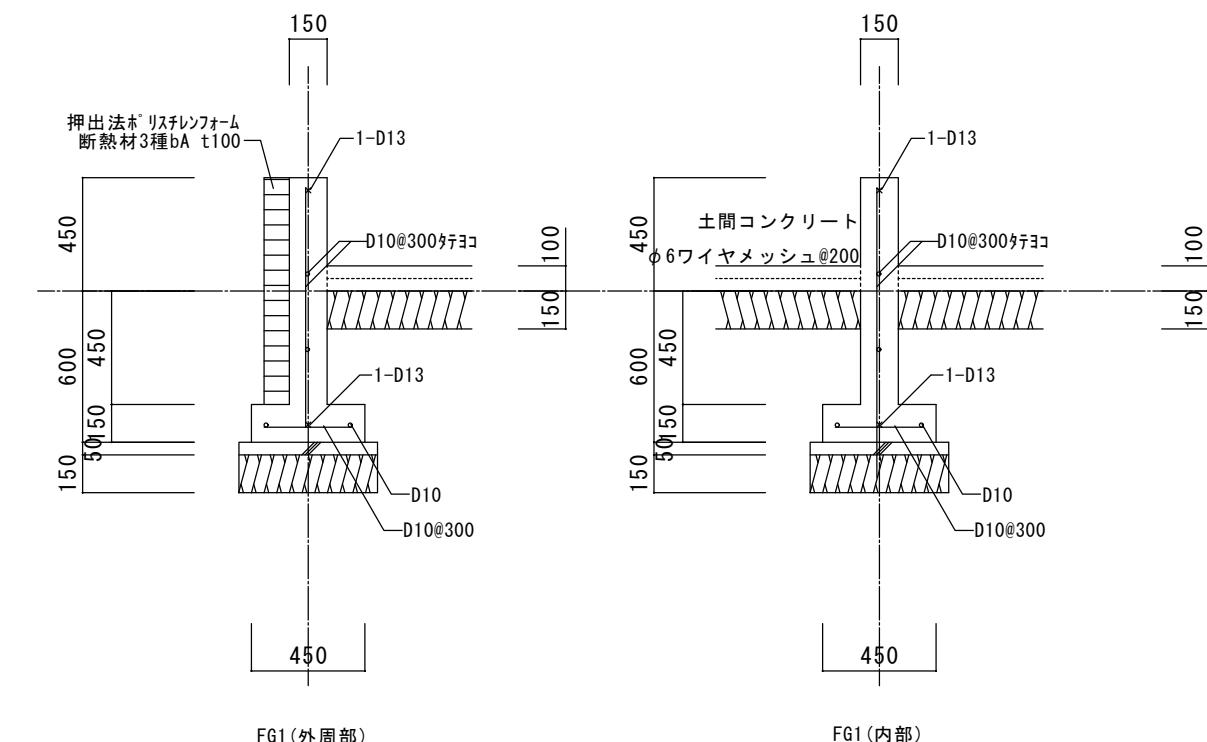


X01 X02 X03 X04 X05 X06 X07 X08 X09 X10 X11 X12 X13 X14 X15 X16

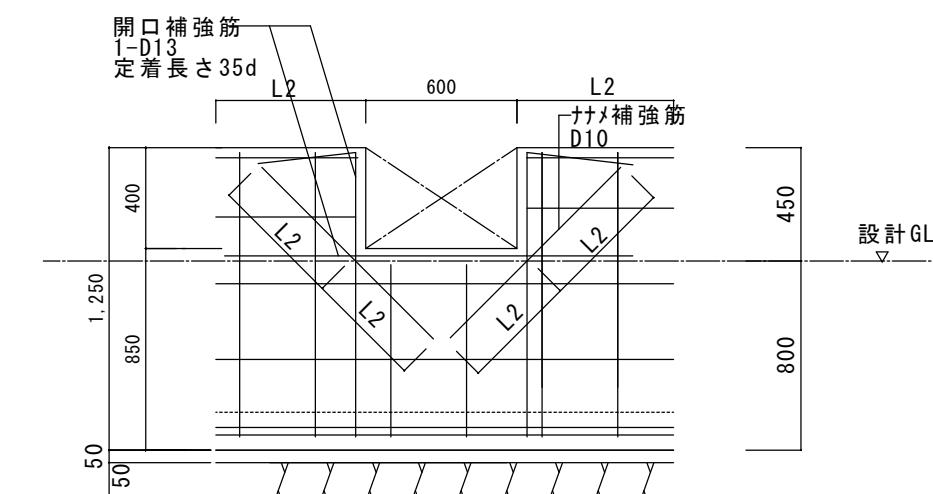
基礎伏図 S=1/100

特記事項

- 基礎梁は全てFG1とする
- 一般部床下点検口（人通り口） 600×400
- M16ホールダウンボルトを表す。
- () (カッコ)内は埋め込み長さを表す。
- ◎ M12アンカーボルトを表す。



基礎リスト S=1/30

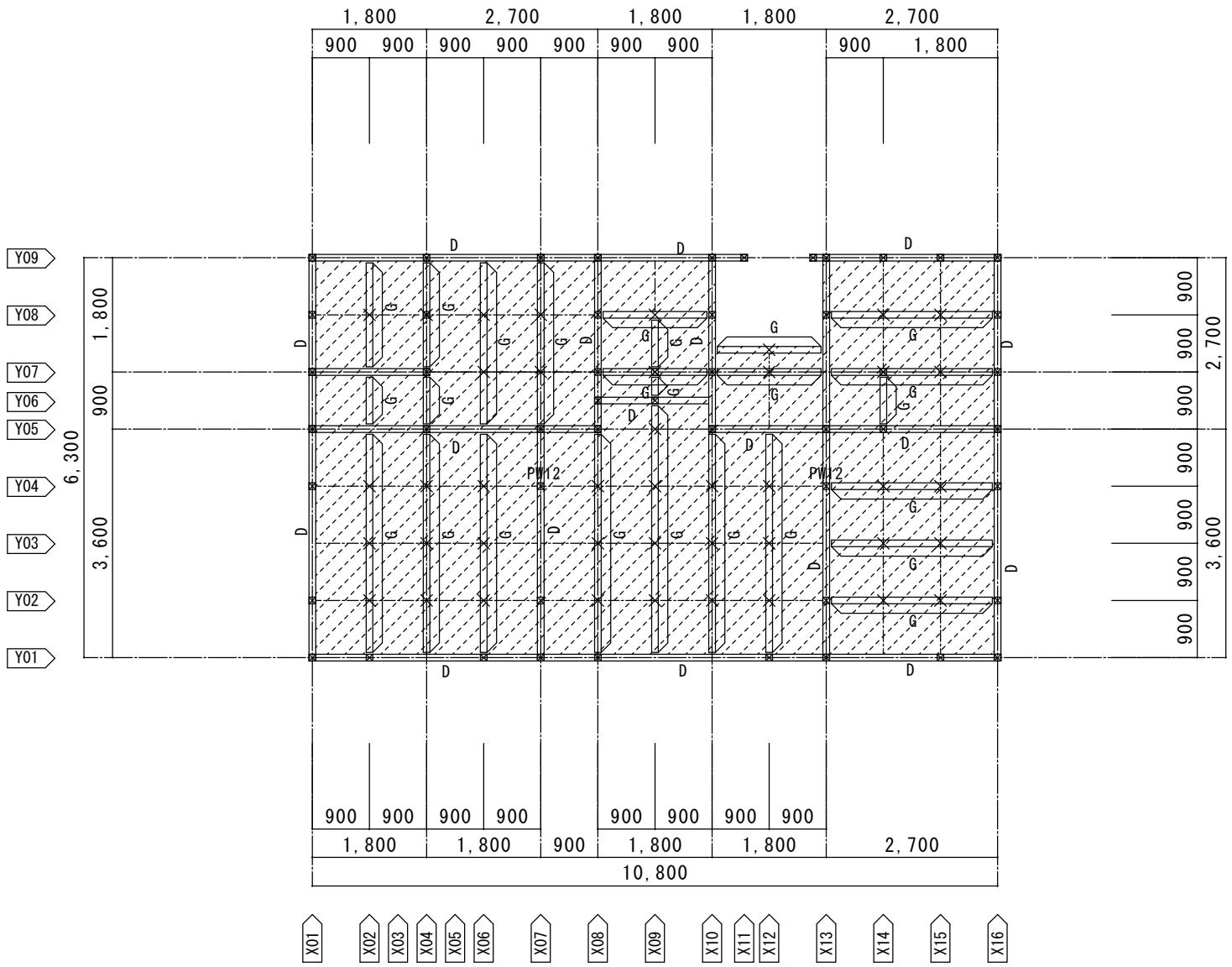


人通り口配筋図 S=1/30

DESCRIPTION

株式会社 ○○○○○ 設計事務所
一級建築士 大臣登録〇〇〇〇号 〇〇〇〇〇
一級建築士事務所 北海道知事登録〇〇〇〇号

DATA	DIRECT	CHECK	DRAFUT	TITLE	SCALE	KIND	NO		
2020-				DRAWING NAME	北方太郎 様邸新築工事				
					基礎伏図 基礎リスト				



1階柱・1階床伏図 S=1/100

特記事項

G - 梁(大引)を示す。断面、材質は下表参照
特記なき梁はG1とする。

C - 1階柱を示す。断面、材質は下表参照
偏平柱設置方向を示す
特記なき柱はC1とする。

D - 土台を示す。断面、材質は下表参照

— X — 鋼製束 (YR-3045L) @900以内
— — — 繫ぎ材 105×45
(外観目視等級区分甲種2級イノマツ・トドマツ)を示す。

※隅柱は、引抜金物により通し柱と同等以上の耐力を有する補強とする。

一般部床構面：構造用合板28mmを
N75@150以下の間隔で梁組に打ち付け
根太および受材なし

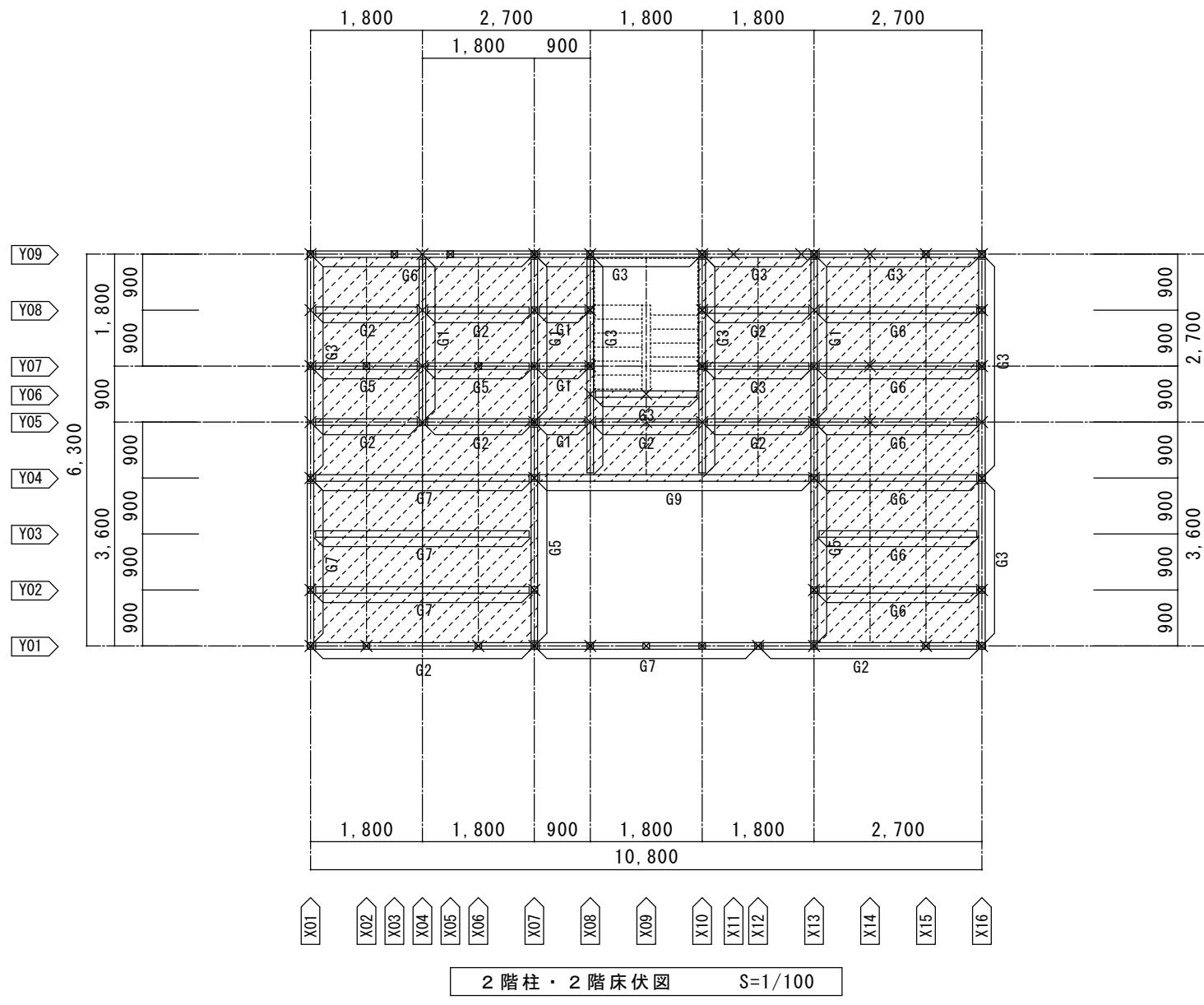
アンカーボルト配置要領

- 最大@2000以内毎に設置
アンカーボルト 12φ L=320
(JIS B 1180 強度区分4.6を満足する炭素鋼)
- 土台の縦手及び仕口カ所の上端部に設置
- すじかい、構造用合板耐力壁の取り付く両端部
柱面位置から150mm以内に設置

□同等材として使用できる樹種

同一記載間の樹種は同等として使用することができる
 ①えぞまつ・とどまつ・からまつ・スプルース
 ②ベイヒバ・ヒバ・ヒノキ

DESCRIPTION	株式会社 設計事務所	DATA	DIRECT	CHECK	DRAFUT	TITLE	北方太郎 様邸新築工事	SCALE	KIND	NO
	一級建築士 大臣登録〇〇〇〇号 〇〇〇〇〇 一級建築士事務所 北海道知事登録〇〇〇〇号	2020-				DRAWING NAME	1階柱・1階床伏図	1/100	構 造	S / 06



特記事項

	- 梁を示す。断面、材質は下表参照		
	- 梁天端レベルを示す。(基準レベル±0)		
	- 3階柱を示す。断面、材質は下表参照		
	- 偏平柱設置方向を示す		
記号	部位	材質	断面サイズ [*] (mm)
C1	柱	E85F270トマツ	105 × 105
G1	はり	E95F270トマツ	105 × 105
G2	はり	E95F270トマツ	105 × 120
G3	はり	E95F270トマツ	105 × 150
G4	はり	E95F270トマツ	105 × 180
G5	はり	E95F270トマツ	105 × 210
G6	はり	E95F270トマツ	105 × 240
G7	はり	E95F270トマツ	105 × 270
G8	はり	E95F270トマツ	105 × 300
G9	はり	E95F270トマツ	105 × 330
G10	はり	E95F270トマツ	105 × 360
G11	はり	E95F270トマツ	105 × 390
G12	はり	E95F270トマツ	105 × 420
G13	はり	E95F270トマツ	105 × 450

- 1階柱を示す。

特記なき梁、桁は105×105(E95F270トマツ・トマツ)とする

繋ぎ材 105×45

(外観目視等級区分甲種2級イ・マツ・ト・マツ)を示す。

※隅柱は、引抜金物により通し柱と同等以上の耐力を有する補強とする。

一般部床構面：構造用合板28mmを

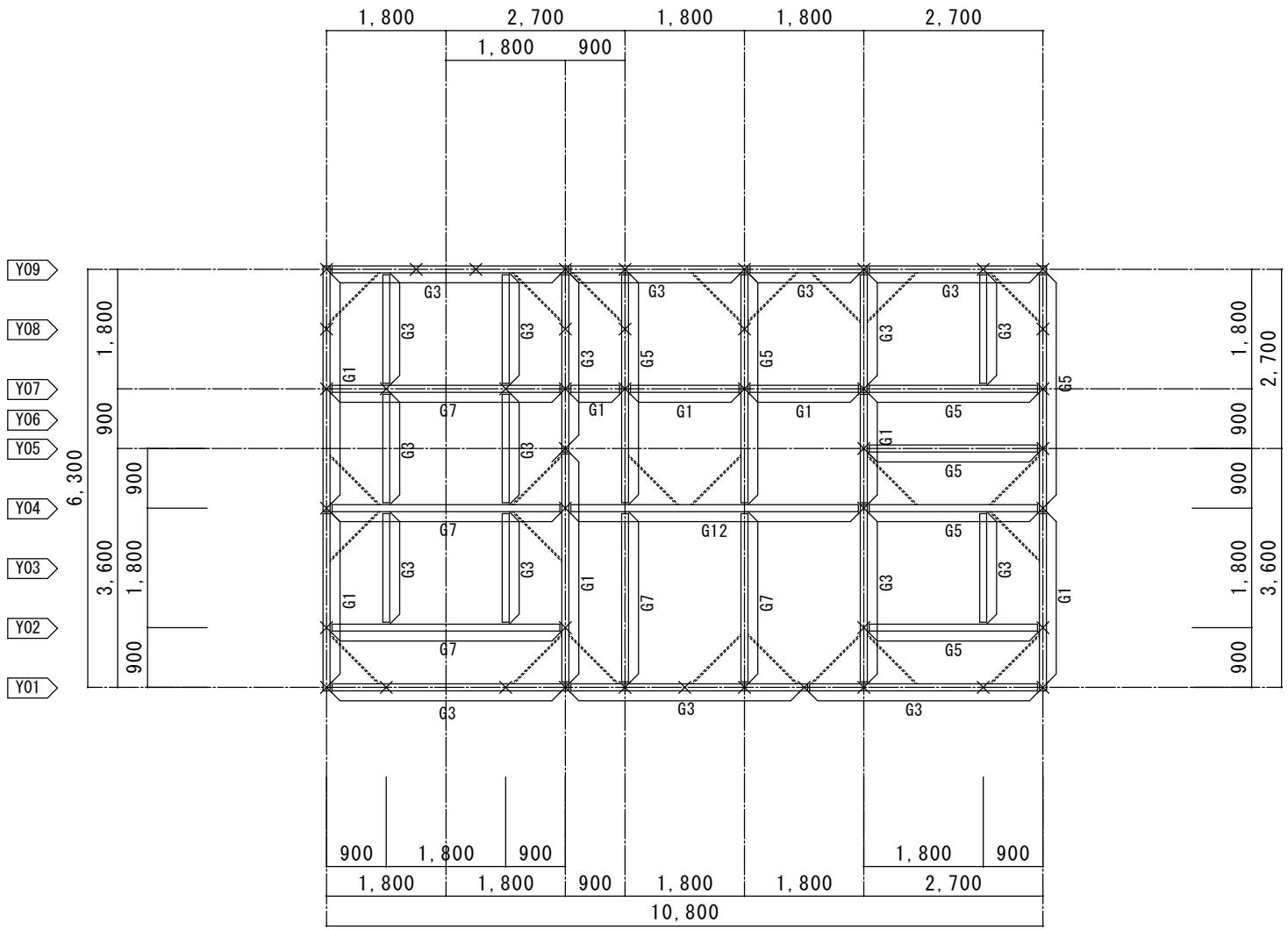
N75@150以下の間隔で梁組に打ち付け
根太および受材なし

※接合部はすべてJ2とする

□同等材として使用できる樹種

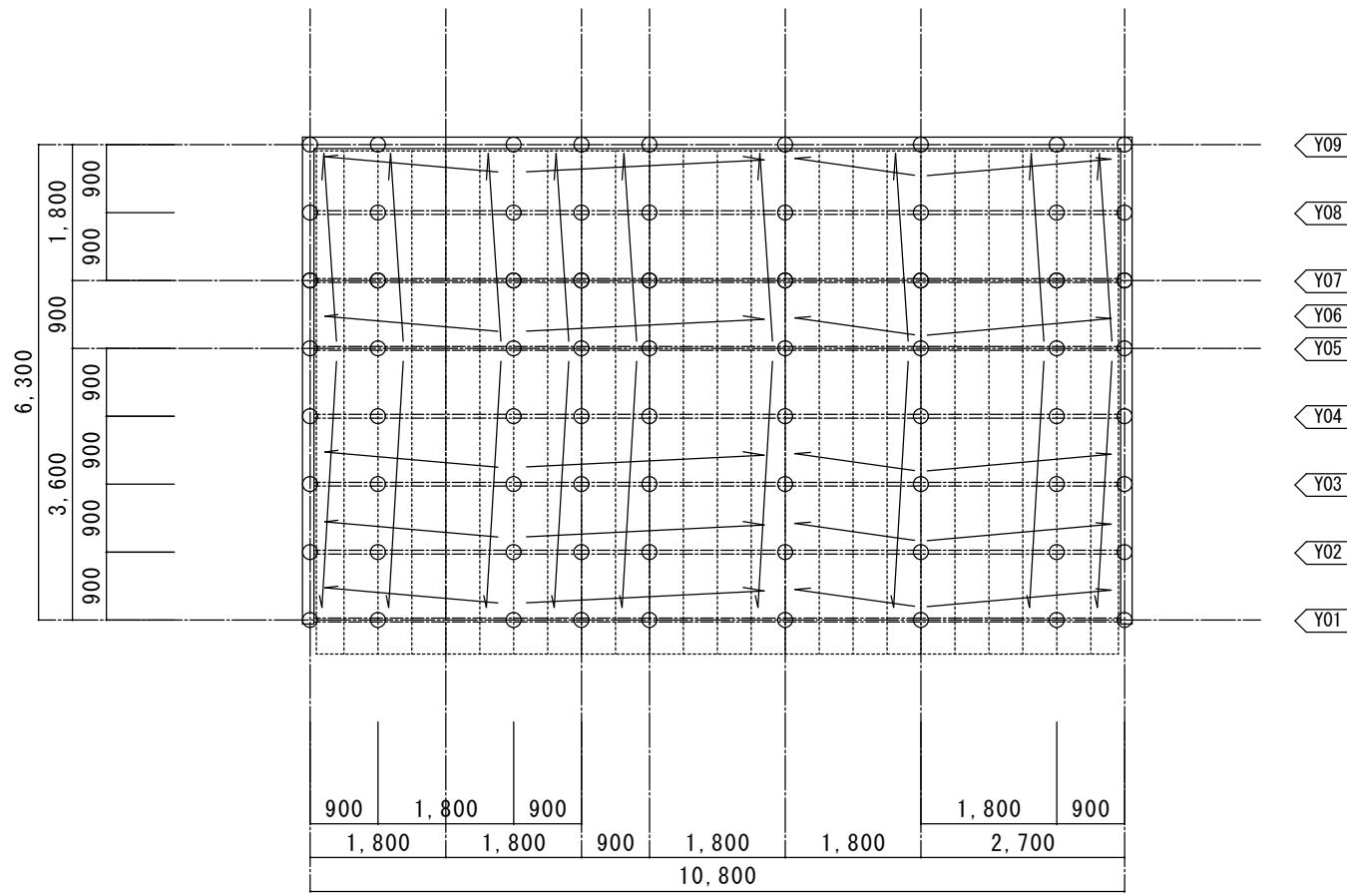
同一記載間の樹種は同等として使用することができる

①えぞまつ・ヒダマツ・からまつ・スブルース



X01 X02 X03 X04 X05 X06 X07 X08 X09 X10 X11 X12 X13 X14 X15 X16

小屋伏図 S=1/100



X01 X02 X03 X04 X05 X06 X07 X08 X09 X10 X11 X12 X13 X14 X15 X16

屋根伏図 S=1/100

特記事項

- 梁を示す。断面、材質は下表参照
- 梁天端レベルを示す。(基準レベル±0)
- 3階柱を示す。断面、材質は下表参照
- 偏平柱設置方向を示す

記号	部位	材質	断面サイズ (mm)
G1	はり	E95F270トドマツ	105 × 105
G2	はり	E95F270トドマツ	105 × 120
G3	はり	E95F270トドマツ	105 × 150
G4	はり	E95F270トドマツ	105 × 180
G5	はり	E95F270トドマツ	105 × 210
G6	はり	E95F270トドマツ	105 × 240
G7	はり	E95F270トドマツ	105 × 270
G8	はり	E95F270トドマツ	105 × 300
G9	はり	E95F270トドマツ	105 × 330
G10	はり	E95F270トドマツ	105 × 360
G11	はり	E95F270トドマツ	105 × 390
G12	はり	E95F270トドマツ	105 × 420
G13	はり	E95F270トドマツ	105 × 450

□同等材として使用できる樹種

同一記載間の樹種は同等として使用することができる
①えぞまつ・とどまつ・からまつ・スプルース

- 2階柱を示す。
- 小屋束 105×105 (外観目視等級区分甲種2級イヨマツ・トドマツ)を示す。

特記なき梁、桁は105×105 (E95F270イヨマツ・トドマツ)とする

- 小屋外枠 45×100@450 (外観目視等級区分甲種2級イヨマツ・トドマツ)を示す。
- 母屋 105×105@900 (E95F270イヨマツ・トドマツ)を示す。

- 火打ち金物 Zマーク同等品

- 小屋筋かい 18×105 (外観目視等級区分甲種2級イヨマツ・トドマツ)を示す。
- 吊り子留め鉄 スクリング釘 #9x90@450働き幅300
- 垂木-母屋・桁接合部はN90打ち (打ち込み深さ30mm以上)

※木材はJAS規格品とする

※梁接合金物はすべてJ1とする

DESCRIPTION	株式会社	○ ○ ○ ○ 設計事務所 一級建築士 大臣登録〇〇〇〇号 一級建築士事務所 北海道知事登録〇〇〇〇号	DATA 2020-	DIRECT	CHECK	DRAFUT	TITLE	DRAWING NAME	北方太郎 様邸新築工事 小屋伏図 屋根伏図	SCALE 1/100	KIND 構造	NO S / 08
							TITLE					