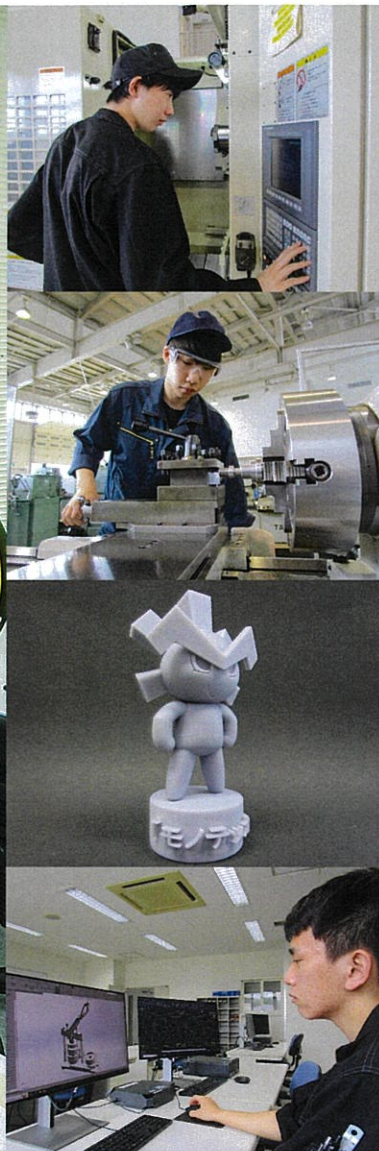


機械技術科

2年訓練(2800時間)

金属加工技術・技能を身に付け
誇りある「技術者」を目指します

モノを作り
未来を創る



「ゼロからのスタートでも
基礎からわかりやすく学べます」

機械加工は日本の基幹産業を支える分野

金属材料には様々なものがあり、ステンレスなどは錆びにくく、アルミニウムは軽い、そのほか電気を通しやすいものや、熱が伝わりやすいなど、その用途に合わせ、多種多様なものが開発されています。自動車や飛行機、列車や船など身近にある金属で作られたものは全て、機械技術科で学ぶ技術により作られています。当科では、その技術を楽しみながら向上させ、技術者として通用する人づくりに取り組んでいます。

取得できる資格・免許

在学中

- 三級機械加工技能士(普通旋盤作業)
- 二級機械加工技能士(普通旋盤作業)
- ガス溶接技能講習修了証
- 安全衛生特別教育修了証(アーク溶接、研削砥石)
- 職業訓練指導員免許(二級技能士合格者)
- ※希望者は在学中に溶接等の資格も取得可能

修了後

- 機械加工技能士(各種)(特級・一級・二級)
- 放電加工技能士(一級・二級)
- 金型製作技能士(特級・一級・二級)
- 機械保全技能士(一級・二級)
- 機械・プラント製図技能士(一級・二級)
- 溶接技能者資格(手溶接・半自動溶接各種)

主な就職先

■航空、宇宙関連部品製造、光学機器製造、自動車関連部品、精密金型製作、精密時計部品製造、造船や各種溶接など様々なものづくり分野で活躍しています。

- 株式会社西川工業所
- 函館どつく株式会社
- タカノ株式会社
- 株式会社村瀬鉄工所
- 株式会社ハレキ
- 北海道イーグル株式会社
- 株式会社森機械製作所
- 北海道旅客鉄道株式会社
- ナカ工業株式会社
- 東洋ガラス機械株式会社
- 株式会社フジメタル
- 日糧製パン株式会社
- コクネ製作株式会社
- 札幌市役所
- メイホク食品株式会社
- 株式会社菅製作所
- 特定非営利活動法人 函館市電の熟練工の技を伝える会

- 建築鉄骨・造船部品の製造、溶接、組立造船
- 画像処理検査・計測装置の開発・製造
- 上下水用等異形管の鋳造
- 製材、木材加工の製造、販売
- 宇宙航空部品の製造
- 漁業用養殖機械等の設計製作
- 旅客鉄道事業
- 建材製品の製造、販売、施工
- ガラス・プラスチック金型の製造
- 特殊金属加工部品の製造
- パン・菓子・米飯等の製造、販売
- 鋳物部品の機械加工・組立
- 機械設備設計監理
- おつまみの製造
- 研究開発支援機器の設計、製造、販売
- 路面電車整備

機械技術科3つの特徴



実践を重視した
豊富な実習時間

現場で即戦力として活躍するために、訓練時間の約7割が実習に充てられています。1年次に基礎的な技能を学び、2年次には実践力を身に付けます。



11年連続
就職率100%

実践に即した実習内容と社会人としての自覚を促す訓練を2年間を通して学びます。訓練生個々に応じた就職を叶えるためにしっかりとした就職対策を行っています。



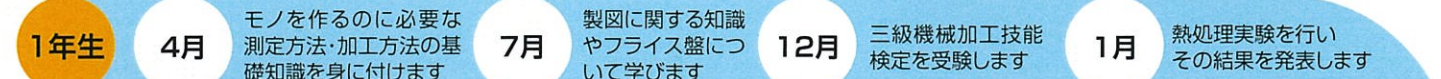
幅広い分野への
就職

機械はほとんどの産業で使用されているため、機械技術者は様々な分野で必要とされています。身に付けた技術・技能で自分の未来を切り開くことができます。

機械加工に関する知識や技術はもろもろの事、社会人として必要不可欠な礼儀や姿勢も先生方の熱心な指導で身に付きます。誰でもできる仕事より、自分にはできない仕事をしたい人はぜひ見学に来てみて下さい。



機械技術科1年(令和5年度生)
函館水産高等学校出身



入学から修了までのイメージマップ



新社会人 即戦力として活躍!

カリキュラム

経験豊富な職業訓練指導員がサポートし、豊富な実習時間により経験を重ねることで即戦力となる人材を育てます

系基礎学科

- 機械工学概論
- 電気工学概論
- NC加工概論
- 生産工学概論
- 材料力学
- 材料
- 製図
- 機械工作法
- 測定法
- 安全衛生

専攻学科

- 応用材料力学
- 機械加工法
- 金型工作法
- 金属加工法
- 制御工学
- 機械設計・製図
- 機械保全法

系基礎実技

- コンピュータ操作基本実習
- 製図基本実習
- 安全衛生作業法

専攻実技

- 測定実習
- NC加工実習
- 機械工作実習
- 切削加工及び研削加工実習
- 制御機器組立実習
- 機械設計・製図実習
- 機械保全実習